



Департамент образования и науки Тюменской области
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Тюменской области «Агротехнологический колледж»

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА «ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ»

Среднее профессиональное образование

Образовательная программа
подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Профессия

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

На базе основного общего образования

Форма обучения очная

Квалификация (и) выпускника
«сварщик»

Одобрено на заседании педагогического
совета:

Утверждено Приказом ГАПОУ ТО
«Агротехнологический колледж»

Согласовано с предприятием-работодателем
ООО СЗ «Завод ЖБИ-3»



2026 год

Образовательная программа среднего профессионального образования «Профессионалитет» по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования, утвержденного Приказом Министерства просвещения России от 15 ноября 2023 г. № 863.

Организация руководитель группы разработчиков образовательной программы «Профессионалитет»	Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Тюменской области «Тюменский техникум строительной индустрии и городского хозяйства»
--	---

Экспертные организации, участвующие в разработке	Название организации	ФИО	Должность	Подпись, печать
	Союз «Саморегулируемая организация строителей Тюменской области»	Житова Е. С.	директор	
	АО «Тюменская домостроительная компания»	Ценов Д. А.	Надзорщик ЧХД	
	ООО «Управляющая компания «Партнер»	Васильев В. А.	зам. ген. директора	
	ООО «Винзилинский завод керамических стеновых материалов»	Заместитель главного инженера ООО «ВЗКСМ» В.Н. Шашков		

Содержание

<u>Раздел 1. Общие положения</u>	
1.1	Назначение образовательной программы 4
1.2	Нормативные основания для разработки образовательной программы 4
1.3	Перечень сокращений 5
Раздел 2. Общая характеристика образовательной программы	
2.1	Общие сведения об образовательной программе 6
2.2	Структура образовательной программы 6
<u>Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускников</u>	
3.1	Область профессиональной деятельности выпускников 8
3.2	Перечень профессиональных стандартов, учитываемых при разработке ОП-П СПО 8
3.3	Осваиваемые виды деятельности 9
Раздел 4. Планируемые результаты освоения образовательной программы	
4.1	Общие компетенции 11
4.2	Профессиональные компетенции 11
4.3	Матрица компетенций 25
4.3.1	Матрица соответствия видов деятельности по ФГОС СПО, видам деятельности по запросу работодателя видам профессиональной деятельности по профессиональным стандартам, квалификационным справочникам с учетом отраслевой специфики 25
4.3.2	Матрица соответствия компетенций и составных частей ОП-П СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) 33
<u>Раздел 5. Структура образовательной программы</u>	
5.1	Учебный план 37
5.2	Обоснование распределения вариативной части образовательной программы 41
5.3	План обучения в форме практической подготовки на предприятии (на рабочем месте) 42
5.4	Календарный учебный график 47
5.5	Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей 48
5.6	Рабочая программа воспитания 48
5.6.1	Цели и задачи воспитания обучающихся при освоении ими образовательной программы 48
5.6.2	Рабочая программа воспитания 48
5.6.3	Календарный план воспитательной работы 48
5.7	Практическая подготовка 48
5.8	Государственная итоговая аттестация 49
Раздел 6. Условия реализации образовательной программы	
6.1	Требования к материально-техническому обеспечению образовательной программы 50
6.2	Применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий 53
6.3	Кадровые условия реализации образовательной программы 54
6.4	Примерные расчёты финансового обеспечения реализации образовательной программы 54
Раздел 7. Разработчики образовательной программы 56	
Приложение	
Приложение 1. Рабочие программы общеобразовательных дисциплин	
Приложение 2. Рабочие программы учебных дисциплин	
Приложение 3. Рабочие программы профессиональных модулей	
Приложение 4. Рабочая программа воспитания. Календарный план воспитательной работы	
Приложение 5. Оценочные материалы для государственной итоговой аттестации	

1. Общие положения

1.1. Назначение образовательной программы

Образовательная программа – «Профессионалитет» среднего профессионального образования (далее ОП-П СПО) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) разработана в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 15 ноября 2023 г. № 863 (далее – ФГОС СПО).

Образовательная программа определяет объем и содержание среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), требуемые результаты освоения образовательной программы, условия образовательной деятельности.

Образовательная программа предназначена для реализации на базе основного общего образования, разработана на основе требований федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования, и положений федеральной основной общеобразовательной программы среднего общего образования, с учетом получаемой профессии.

1.2. Нормативные основания для разработки образовательной программы:

Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденный приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 15 ноября 2023 г. № 863;

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утверждён приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413 (ред. от 12 февраля 2025 г.);

Федеральная образовательная программа среднего общего образования, утверждённая приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 18 мая 2023 г. № 371 (ред. от 10 ноября 2025 г.);

Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Министерства просвещения России от 24 августа 2022 г. № 762);

Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Министерства просвещения России от 8 ноября 2021 г. № 800);

Положение о практической подготовке обучающихся (Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации № 885, Министерства просвещения России № 390 от 5 августа 2020 г.);

Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение (Приказ Министерства просвещения России от 14 июля 2023 г. № 534);

Перечень профессий и специальностей среднего профессионального образования, реализация образовательных программ по которым не допускается с применением исключительно электронного обучения, дистанционных образовательных технологий (приказ Министерства просвещения России от 13 декабря 2023 г. N 932);

Постановление Правительства Российской Федерации от 27 апреля 2024 г. № 555 «О целевом обучении по образовательным программам среднего профессионального и высшего образования»;

Приказ Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 5 августа 2020 г. № 882/391 «Об организации и осуществлении образовательной деятельности при сетевой форме реализации образовательных программ»;

Письмо Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Министерства просвещения Российской Федерации от 14 июня 2024 г. № 05-1971 «О направлении рекомендаций» (вместе с «Рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования»);

Решение Совета директоров ПОО Тюменской области от 22 декабря 2017 г. и рекомендация Департамента образования и науки Тюменской области о включении в образовательные программы регионального инвариантного курса «Основы предпринимательской деятельности» («Расширяем горизонты. ПрофилУМ»);

Устав государственного автономного профессионального образовательного учреждения Тюменской области «Агротехнологический колледж»;

Локальные акты государственного автономного профессионального образовательного учреждения Тюменской области «Агротехнологический колледж».

1.3 Перечень сокращений

ГИА – государственная итоговая аттестация;

ДЭ – демонстрационный экзамен;

МДК – междисциплинарный курс;

ОК – общие компетенции;

ОП-П СПО – образовательная программа «Профессионалитет» среднего профессионального образования;

ПА – промежуточная аттестация;

ПК – профессиональные компетенции;

ПМ – профессиональный модуль;

ПП – производственная практика;

ПС – профессиональный стандарт;

УП– учебная практика;

ФГОС СПО – федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования.

Раздел 2. Общая характеристика образовательной программы

2.1. Общие сведения об образовательной программе

Параметр	Данные
Наименование профессии	15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
Квалификации, присваиваемые выпускникам	Сварщик
в т.ч. дополнительные	Контролер сварочных работ - 2 разряд
ФГОС СПО	Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденный приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 15 ноября 2023 г. № 863
Отрасль, для которой разработана образовательная программа	Строительная отрасль
Перечень профессиональных стандартов, соответствующих профессиональной деятельности выпускников (профессиональные, отраслевые)	40.002 Сварщик (Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. № 701н) 40.107 Контролер сварочных работ (Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 сентября 2020 г. № 677н);
Область профессиональной деятельности	40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности
Нормативный срок получения образования	1 года 10 месяцев
Форма обучения	очная

2.2. Структура образовательной программы

Структура образовательной программы	Объем, в ак. час	В т.ч. в форме практической подготовки
Обязательная часть образовательной программы	1152	911
Социально-гуманитарный цикл	212	111
Общепрофессиональный цикл	132	100
Профессиональный цикл	808	700
В том числе практика:	540	540
Общеобразовательный цикл	1476	986
Вариативная часть образовательной программы	288	200
В т.ч. под запрос конкретного работодателя (кластера) и (или) отрасли (не менее 50% объема	248	96

вариативной части образовательной программы), включая цифровой модуль		
ДПБ 01. Охрана труда	32	30
ДПБ 02. Цифровые технологии в сварочном производстве	32	18
ПМ 04. Освоение профессии рабочих, должностей служащих	184	48
Государственная итоговая аттестация в форме демонстрационного экзамена	36	-
Всего	2952	2097

Вариативная часть образовательной программы направлена на углубление общих и профессиональных компетенций, расширение видов деятельности и формирование дополнительных профессиональных компетенций, обеспечивающих конкурентоспособность выпускников в соответствии с потребностями регионального рынка труда, требованиями цифровой экономики и запросами обучающихся, реализуемыми через индивидуальные образовательные траектории.

Образовательная деятельность при освоении образовательной программы или отдельных её компонентов организуется в форме практической подготовки.

Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускников

3.1 Область профессиональной деятельности выпускников: 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности.

3.2. Перечень профессиональных стандартов, учитываемых при разработке ОП-П СПО:

№	Код и наименование профессионального стандарта	Реквизиты утверждения	Код и наименование ОТФ	Код и наименование ТФ
1	40.002 Сварщик	Приказ Минтруда России от 28.11.2013 N 701н (ред. от 10.01.2017)	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	А/01.2Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки
				В/02.3 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
				В/04.3 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных

				металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
2	40.107 Контролер сварочных работ	Приказ Министерств а труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 сентября 2020 г. № 677н	ОТФ А.3 Контроль сборки под сварку, работ по сварке и сварных соединений изделий, узлов и конструкций из углеродистых и низколегированных	А/01.3 Контроль сборки под сварку изделий, узлов и конструкций из углеродистых и низколегированных сталей и сплавов и полимерных материалов А/02.3 Контроль работ по сварке и сварных соединений изделий, узлов и конструкций из углеродистых и низколегированных сталей и сплавов и полимерных материалов

3.3 Осваиваемые виды деятельности

Выпускник ОП-П СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), по квалификации «сварщик» осваивает следующие виды деятельности:

выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений;

выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;

выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;

выполнение работ по одной или нескольким рабочим профессиям, должностям служащих

Соответствие видов деятельности профессиональным модулям

Наименование видов деятельности	Наименование профессиональных модулей
Виды деятельности (общие)	
Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений;	ПМ 01. Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений;
Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;	ПМ 02. Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;
Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;	ПМ 03. Выполнение частично механизированной сварки (наплавки)

	плавлением;
Виды деятельности по освоению одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих	
Выполнение работ по освоению одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих	ПМ 04. Освоение видов работ по профессии 13057 Контролер сварочных работ

Раздел 4. Планируемые результаты освоения образовательной программы

4.1 Общие компетенции

Код ОК	Формулировка компетенции	Знания, умения
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	Умения:
		распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте;
		анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части;
		определять этапы решения задачи;
		выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы;
		составлять план действия;
		определять необходимые ресурсы;
		владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах;
		реализовывать составленный план;
		оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)
		Знания:
		актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить;
		основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте;
		алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях;
		методы работы в профессиональной и смежных сферах;
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	Умения:
		определять задачи для поиска информации;
		определять необходимые источники информации;
		планировать процесс поиска;
		структурировать получаемую информацию;
		выделять наиболее значимое в перечне информации;
		оценивать практическую значимость результатов поиска;
		оформлять результаты поиска, применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач;

		использовать современное программное обеспечение;
		использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач
		Знания:
		номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности;
		приемы структурирования информации;
		формат оформления результатов поиска информации, современные средства и устройства информатизации;
		порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности в том числе с использованием цифровых средств
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	Умения:
		определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности;
		применять современную научную профессиональную терминологию;
		определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования;
		выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи;
		презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности;
		оформлять бизнес-план;
		рассчитывать размеры выплат по процентным ставкам кредитования;
		определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности;
		презентовать бизнес-идею;
		определять источники финансирования
		Знания:
		содержание актуальной нормативно-правовой документации;
		современная научная и профессиональная терминология;
		возможные траектории профессионального развития и самообразования;
		основы предпринимательской деятельности;
		основы финансовой грамотности;
		правила разработки бизнес-планов;
		порядок выстраивания презентации;
		кредитные банковские продукты

ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	Умения:
		организовывать работу коллектива и команды;
		взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности
		Знания:
		психологические основы деятельности коллектива, психологические особенности личности; основы проектной деятельности
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	Умения:
		грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке, проявлять толерантность в рабочем коллективе
		Знания:
		особенности социального и культурного контекста; правила оформления документов и построения устных сообщений
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения	Умения:
		описывать значимость своей специальности;
		применять стандарты антикоррупционного поведения
		Знания:
		сущность гражданско-патриотической позиции, общечеловеческих ценностей;
		значимость профессиональной деятельности по профессии (специальности); стандарты антикоррупционного поведения и последствия его нарушения
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	Умения:
		соблюдать нормы экологической безопасности;
		определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по специальности, осуществлять работу с соблюдением принципов бережливого производства;
		организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона
		Знания:
		правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности;
		основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности;

		пути обеспечения ресурсосбережения;
		принципы бережливого производства;
		основные направления изменения климатических условий региона
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	Умения:
		использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей;
		применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности;
		пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной специальности
		Знания:
		роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека;
		основы здорового образа жизни;
		условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для специальности;
		средства профилактики перенапряжения
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	Умения:
		понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы;
		участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы;
		строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности;
		кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые);
		писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы
		Знания:
		правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы;
		основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика);
		лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности;
		особенности произношения;
		правила чтения текстов профессиональной направленности

4.2 Профессиональные компетенции

Виды деятельности	Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенции
Подготовительные сборочные операции перед сваркой и контроль сварных соединений	ПК 1.1. Проводить сборочные операции перед сваркой с использованием конструкторской, производственно-технологической и нормативной документации	Практический опыт:
		ознакомления с конструкторской и производственно-технологической документацией по сварке
		Умения:
		пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения профессиональной деятельности
		Знания:
		основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах; основные группы и марки свариваемых материалов
	ПК 1.2. Выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	Практический опыт:
		выбора пространственного положения сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)
		Умения:
		выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)
		Знания:
		правила подготовки кромок изделий под сварку
	ПК.1.3. Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку	Практический опыт:
		сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений,
		сборки элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку на прихватках
		Умения:
		применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку.
		Знания:
		виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки. Правила сборки элементов конструкции под сварку
	ПК.1.4. Проводить подготовку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистку сварных швов и удаление поверхностных	Практический опыт:
		зачистки ручным или механизированным инструментом элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку, зачистки ручным или механизированным инструментом сварных швов после сварки, удаления ручным или механизированным инструментом поверхностных дефектов

	дефектов после сварки с использованием ручного и механизированного инструмента	(поры, шлаковые включения, подрезы, брызги металла, наплывы и т.д.).
		Умения:
		использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки
		Знания:
		способы устранения дефектов сварных швов, правила технической эксплуатации электроустановок.
	ПК.1.5. Проводить контроль собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке	Практический опыт:
		контроля с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных с применением сборочных приспособлений элементов конструкции (изделия, узлы, детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке;
		контроля с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных на прихватках элементов конструкции (изделия, узлы, детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации;
		Умения:
		использовать измерительный инструмент для контроля собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
		Знания:
Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПК.2.1 Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	устройство сварочного и вспомогательного оборудования; назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения;
		Практический опыт:
		проверки оснащенности сварочного поста ручной дуговой сварки;
		проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки;
		проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки;
		Умения:
		проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки;
		Знания:

		устройство сварочного и вспомогательного оборудования для ручной дуговой сварки; назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения;
	П.К. 2.2 Настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом	Практический опыт:
		настройки оборудования ручной дуговой сварки для выполнения сварки
		Умения:
		настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки;
		Знания:
	ПК 2.3. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке	основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой; сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки;
		Практический опыт:
		выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла;
		Умения:
		владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке;
	ПК 2.4 Выполнять ручную дуговую сварку простых деталей неотчетственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва	Знания:
		выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла; причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях;
		Практический опыт:
		выполнения ручной дуговой сварки простых деталей неотчетственных конструкций;
		выполнения дуговой резки простых деталей
		Умения:
		владеть техникой ручной дуговой сварки простых деталей неотчетственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва;
		владеть техникой дуговой резки металла;
		Знания:
		техника и технология ручной дуговой сварки простых деталей неотчетственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва; дуговая резка простых деталей; основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой;

	ПК 2.5. Выполнять дуговую резку металла	сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки;
		Практический опыт:
		владения техникой дуговой резки металла
		Умения:
		владеть техникой дуговой резки металла
		Знания:
Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	ПК 3.1. Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки)	дуговая резка простых деталей
		Практический опыт:
		настройки оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для выполнения сварки
		Умения:
		настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
		Знания:
	ПК 3.2. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке	основные группы и марки материалов, свариваемых частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением; сварочные (наплавочные) материалы для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
		Практический опыт:
		выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла;
		Умения:
		владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке;
		Знания:
	ПК 3.3. Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном	выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла; причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях;
		Практический опыт:
		выполнения частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций;
		Умения:
		владеть техникой частично механизированной сварки (наплавки) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва.

	пространственном положении сварного шва	Знания: техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для сварки простых деталей неотчетственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва
Освоение профессии рабочих, должности служащих 13057 Контролер сварочных работ	ПК 4.1. Выполнять контроль сборки под сварку изделий, узлов и конструкций из углеродистых и низколегированных сталей и сплавов и полимерных материалов	Практический опыт:
		подготовки рабочего места к проведению контроля сборки под сварку;
		входного контроля сварочных материалов для сварки углеродистых и низколегированных сталей и сплавов, и полимерных материалов или верификация его результатов;
		идентификации (аналоговая и цифровая) собираемых под сварку деталей, изделий, узлов и конструкций;
		контроля размеров конструктивных элементов подготовленных кромок и чистоты свариваемых деталей из углеродистых и низколегированных сталей и сплавов и полимерных материалов;
		контроля качества и приемка сборки под сварку изделий, узлов и конструкций из углеродистых и низколегированных сталей и сплавов и полимерных материалов;
		контроля выполнения ремонта прихваток и дефектных участков кромок свариваемых деталей
		оформление документации (актов, заключений, ведомостей) по результатам контроля сборки под сварку
		Умения:
		организовывать рабочее место для выполнения работ по контролю в соответствии с требованиями нормативных технических документов к уровню освещенности, контрастности, углу обзора и расстояния до контролируемого объекта
		выполнять работы по контролю в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
		определять исправность средств контроля (измерительного инструмента, оборудования, оптических средств) и срок их поверки (калибровки)
		читать чертежи и применять нормативно-техническую, проектную, конструкторскую и технологическую документацию по сборке, сварке и контролю
		выполнять входной контроль сварочных материалов для сварки углеродистых и низколегированных сталей и сплавов, и полимерных материалов или верификацию его результатов
		устанавливать соответствие сварочных материалов и качества их подготовки (сушки, прокаливания, чистоты поверхности) требованиям нормативно-технической,

		проектной, конструкторской и технологической документации
		использовать технику цифровой идентификации собираемых под сварку деталей, изделий, узлов и конструкций
		устанавливать соответствие конструктивных элементов подготовленных кромок и чистоты свариваемых деталей из углеродистых и низколегированных сталей и сплавов и полимерных материалов требованиям нормативно-технической, проектной, конструкторской и технологической документации
		устанавливать соответствие деталей и собранных под сварку изделий, узлов и конструкций требованиям нормативно-технической, проектной, конструкторской и технологической документации
		оформлять документацию (акты, заключения, ведомости) по результатам контроля сборки под сварку
		Знания:
		нормативно-техническую, проектную, конструкторскую и технологическую документацию по сборке, сварке и контролю изделий из углеродистых, низколегированных сталей и полимерных материалов; основы машиностроительного и строительного черчения, условные обозначения сварных швов, типы и размеры конструктивных элементов подготовленных кромок и сварных швов.
		основные группы и марки свариваемых материалов (стали, сплавы, полимеры), а также классификацию и марки сварочных материалов (электроды, проволока, флюсы, газы, присадки); правила их приёмки, хранения, подготовки (сушка, проковка, очистка) и проверки технологических свойств.
		назначение, устройство и характеристики оборудования для сборки, сварки, резки и вспомогательного оборудования; требования к оснащению и организации рабочего места для контроля сборки под сварку; назначение и принцип работы оборудования для цифровой идентификации.
		технологии подготовки поверхностей и кромок под сварку; основы сборки и крепления элементов в приспособлениях (расположение, количество и размеры прихваток, креплений); основные параметры режимов сварки для различных материалов.
		виды и методы контроля собранных под сварку изделий (визуальный, измерительный, инструментальный); допуски при сборке; критерии оценки качества сварных соединений.
		классификацию дефектов сварных швов, причины их возникновения, методы предупреждения и способы исправления; методику проведения визуального и измерительного контроля с использованием средств измерения, оптических приборов

		и оборудования.
		основы метрологии, требования к поверке (калибровке) средств измерений; порядок применения средств контроля для проверки геометрии кромок, чистоты поверхности и взаимного расположения деталей.
ПК 4.2. Выполнять контроль сборки под сварку, работ по сварке и сварных соединений изделий, узлов и конструкций из углеродистых и низколегированных сталей и сплавов и полимерных материалов		формы документации по результатам операционного контроля сборки под сварку и правила её ведения, а также требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при выполнении контрольных операций.
		Практический опыт:
		подготовки рабочего места к проведению контроля сварочных работ и сварных соединений
		контроля соблюдения технологии сварки изделий, узлов и конструкций из углеродистых и низколегированных сталей и сплавов, и полимерных материалов
		верификации информации о параметрах сварки и результатов контроля систем автоматического контроля и мониторинга сварочных работ
		проводить визуальный и измерительный контроль изделий, узлов и конструкций из углеродистых и низколегированных сталей и сплавов и полимерных материалов, и их сварных соединений;
		регистрировать и маркировать несоответствия, выявленные при визуальном и измерительном контроле, для последующего проведения контроля методами, предусмотренными проектной, конструкторской и технологической документацией;
		верифицировать результаты разрушающего и неразрушающего контроля сварных соединений методами, установленными в проектной, конструкторской и технологической документации;
		Умения:
		организовывать рабочее место для выполнения работ по контролю в соответствии с требованиями нормативных технических документов к уровню освещённости, контрастности, углу обзора и расстояния до контролируемого объекта;
		определять и обеспечивать условия безопасного выполнения работ по контролю;
		определять исправность средств контроля (измерительного инструмента, оборудования, оптических средств) и срок их поверки (калибровки);
		читать чертежи и применять нормативно-техническую, проектную, конструкторскую и технологическую документацию по сборке, сварке и контролю;
		контролировать применение сварочных материалов для сварки углеродистых и низколегированных сталей и сплавов, и полимерных материалов, соответствующих

		требованиям проектной, конструкторской и технологической документации;
		контролировать на сварочном оборудовании и установках с ручной или автоматической системой управления соответствие режимов сварки требованиям технологической документации;
		верифицировать информацию о параметрах сварки и результаты контроля систем автоматического контроля и мониторинга сварочных работ;
		контролировать устранение дефектов сварных соединений
		устанавливать соответствие сварных соединений изделий, узлов и конструкций из углеродистых и низколегированных сталей и сплавов и полимерных материалов требованиям нормативно-технической, проектной, конструкторской и технологической документации
		оформлять приёмо-сдаточную документацию по результатам контроля выполнения сварочных работ
		Знания:
		требования к оснащению и организации рабочего места для проведения контроля работ по сварке и сварных соединений изделий, узлов и конструкций из углеродистых и низколегированных сталей и сплавов и полимерных материалов;
		требования нормативно-технической, проектной, конструкторской и технологической документации по сборке, сварке и контролю изделий, узлов и конструкций из углеродистых и низколегированных сталей и сплавов и полимерных материалов;
		основы машиностроительного и строительного черчения в объёме, необходимом для выполнения работы;
		основные типы, размеры конструктивных элементов подготовленных кромок и сварных швов из углеродистых и низколегированных сталей и сплавов и полимерных материалов, условные обозначения сварных швов на чертежах;
		основные группы и марки свариваемых материалов из углеродистых и низколегированных сталей и сплавов и полимерных материалов;
		классификацию и марки сварочных материалов для сварки углеродистых и низколегированных сталей и сплавов, и полимерных материалов;
		правила хранения, подготовки и применения сварочных материалов (приёмка, просушка, прокалка, обеспечение чистоты поверхности, проверка сварочно-технологических свойств);
		основы технологических процессов сварки и параметры сварки изделий, узлов и конструкций из углеродистых и низколегированных сталей и сплавов и полимерных материалов;

		назначение и характеристики оборудования для сборки, сварки, резки и вспомогательного оборудования;
		назначение, характеристики и порядок применения средств контроля (измерительного инструмента, приборов, оборудования, оптических средств) для контроля параметров сварки на сварочном оборудовании и установках с ручной или автоматической системой управления и сварных соединений изделий, узлов и конструкций из углеродистых и низколегированных сталей и сплавов и полимерных материалов;
		принцип работы, назначение, характеристики и порядок применения автоматических систем контроля, состав контролируемых параметров сварки и сварных соединений изделий, узлов и конструкций из углеродистых и низколегированных сталей и сплавов и полимерных материалов;
		программное обеспечение информационных систем по мониторингу сварочных работ и автоматических систем контроля;
		основы метрологии, требования к поверке (калибровке) средств измерения;
		виды и методы контроля сварных соединений из углеродистых и низколегированных сталей и сплавов и полимерных материалов;
		допуски на габаритные и линейные размеры контролируемых изделий, узлов и конструкций;
		виды дефектов при сварке углеродистых и низколегированных сталей и сплавов, и полимерных материалов, причины их образования, методы предупреждения и способы исправления
		методику проведения визуального и измерительного контроля
		требования к качеству сварных соединений изделий, узлов и конструкций из углеродистых и низколегированных сталей и сплавов и полимерных материалов;
		формы документации по результатам приёмочного контроля сварочных работ и правила её ведения
		требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

4.3 Матрица компетенций

4.3.1 Матрица соответствия видов деятельности по ФГОС СПО, видам деятельности по запросу работодателя видам профессиональной деятельности по профессиональным стандартам, квалификационным справочникам с учетом отраслевой специфики

Часть ОП-П СПО обязательная /вариативная	Наименование вида деятельности	Код и наименование профессиональной компетенции	Код профессионального стандарта	Код и наименование обобщенной трудовой функции	Код и наименование трудовой функции
ВД по ФГОС СПО	ВД 1 Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	ПК 1.1. Проводить сборочные операции перед сваркой с использованием конструкторской, производственно- технологической и нормативной документации	40.002	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	А/01.2 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки
		ПК 1.2. Выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	40.002	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	А/01.2 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки
		ПК.1.3. Применять сборочные	40.002	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки	А/01.2 Проведение подготовительных и сборочных

		приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку		сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки
		ПК 1.4. Проводить подготовку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистку сварных швов и удаление поверхностных дефектов после сварки с использованием ручного и механизированного инструмента	40.002	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	А/01.2 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки
		ПК.1.5. Проводить контроль собранных элементов конструкции (изделий, узлов,	40.002	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	А/01.2 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки

		деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно- технологической документации по сварке			
	ВД 2 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПК.2.1. Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (далее – РД)	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	В/02.3 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
		ПК 2.2. Настраивать	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и	В/02.3 Ручная дуговая сварка

		сварочное оборудование для РД		ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	(наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
		ПК 2.3. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно- технологической документации по сварке	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	В/02.3 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов),

					предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
		ПК 2.4 Выполнять РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	В/02.3 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
		ПК 2.5. Выполнять дуговую резку металла	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов	В/02.3 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) сложных и ответственных конструкций (оборудования,

				(сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
	ВД 3 Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	ПК 3.1. Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	В/04.3 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
		ПК 3.2. Выполнять предварительный,	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и	В/04.3 Частично механизированная сварка

		сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке		ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	(наплавка) плавлением сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
		ПК 3.3. Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	В/04.3 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и

					вибрационными нагрузками
ВД по запросу работодателя	ВД.04 Освоение профессии рабочих, должности служащих 13057 Контролер сварочных работ	ПК 4.1 Выполнять контроль сборки под сварку изделий, узлов и конструкций из углеродистых и низколегированных сталей и сплавов и полимерных материалов	40.107	А.3 Контроль сборки под сварку, работ по сварке и сварных соединений изделий, узлов и конструкций из углеродистых и низколегированных	А/01.3 Контроль сборки под сварку изделий, узлов и конструкций из углеродистых и низколегированных сталей и сплавов и полимерных материалов
		ПК 4.2 Выполнять контроль сборки под сварку, работ по сварке и сварных соединений изделий, узлов и конструкций из углеродистых и низколегированных сталей и сплавов и полимерных материалов	40.107	А.3 Контроль сборки под сварку, работ по сварке и сварных соединений изделий, узлов и конструкций из углеродистых и низколегированных	А/02.3 Контроль работ по сварке и сварных соединений изделий, узлов и конструкций из углеродистых и низколегированных сталей и сплавов и полимерных материалов

4.3.2. Матрица соответствия компетенций и составных частей ОП-П СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

[illegible]

[illegible]

Индекс	Наименование	Код общих и профессиональных компетенций																									
		Общие компетенции (ОК)									Профессиональные компетенции (ПК)																
		01	02	03	04	05	06	07	08	09	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	
	сваркой)																										
	Практический экзамен	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О												
ПМ.02	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	О	О	О	О	О	О	О	О	О						О	О	О	О	О							
МДК.02.01	Основы технологии сварки	О	О	О	О	О	О	О	О	О						О	О	О	О	О							
МДК.02.02	Техника и технология ручной дуговой сварки наплавки и резки металлов	О	О	О	О	О	О	О	О	О						О	О	О	О	О							
УП.02	Учебная практика															О	О	О	О	О							
ПП.02	Производственная практика															О	О	О	О	О							
	Практический экзамен	О	О	О	О	О	О	О	О	О						О	О	О	О	О							
ПМ.03	Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	О	О	О	О	О	О	О	О	О											О	О	О	О			
МДК.03.01	Сварочные материалы и оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	О	О	О	О	О	О	О	О	О											О	О	О	О			
МДК.03.02	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	О	О	О	О	О	О	О	О	О											О	О	О	О			
УП.03	Учебная практика																				О	О	О	О			
ПП.03	Производственная практика																				О	О	О	О			
	Практический экзамен	О	О	О	О	О	О	О	О	О											О	О	О	О			
ПМ.04	Освоение профессии рабочих, должностей служащих	О	О	О	О	О	О	О	О	О															О	О	
МДК.04.01	Освоение видов работ по профессии 13057 Контролер сварочных работ	О	О	О	О	О	О	О	О	О															О	О	
УП 04.	Учебная практика	О	О	О	О	О	О	О	О	О															О	О	

Раздел 5. Структура образовательной программы

5.1. Учебный план

Учебный план образовательной программы содержит информацию:

- о профессии подготовки, уровне образования, необходимом для приема на обучение по ОП-П СПО, квалификации, форме обучения, сроке подготовки в очной форме обучения, года начала подготовки, приказе об утверждении ФГОС СПО;

- графике учебного процесса, сводных данных по бюджету времени;
- формах промежуточной аттестации, распределении учебной нагрузки по курсам, семестрам обучения, сроках прохождения практики по профилю специальности, государственной итоговой аттестации;

- перечне комплексных видов промежуточной аттестации;

- распределении компетенций;

- перечне кабинетов, лабораторий, мастерских, специализированных помещений.

Учебный план утвержден приказом директора ГАПОУ ТО «Агротехнологический колледж».

В целях обеспечения общеобразовательной подготовки обучающихся в рамках ОП СПО в учебный план включены 13 обязательных общеобразовательных дисциплин и дисциплины по выбору. ОДП.03 Математика, ОДП. 06 Физика являются профильными.

Общеобразовательные дисциплины реализуются с учетом профессиональной направленности программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

В соответствии с требованиями ФГОС СОО на первом курсе обучающиеся выполняют индивидуальный проект.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки организована при реализации учебных дисциплин, МДК, учебной и производственной практик.

С целью формирования ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях в образовательную программу (вариативная часть) включена дисциплина ОП 05 Основы предпринимательской деятельности (Расширяем горизонты. ПрофилУМ).

Для достижения личностно значимых образовательных результатов в учебный план (вариативная часть) введены дисциплины и междисциплинарные курсы, позволяющие сформировать индивидуальные образовательные траектории (ИОТ) обучающихся, обеспечивающие формирование мобильности и конкурентоспособности выпускников. Основание: Постановление Правительства Тюменской области от 14.12.2018 N 479-п (ред. от 08.12.2023) «Об утверждении государственной программы Тюменской области «Развитие образования и науки».

Учебный план

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы контроля							Учебная нагрузка обучающихся, ч.										Промежут. аттестация
		Экзамены	Зачеты	Диффер. зачеты	Курсовые проекты	Курсовые работы	Контрольные работы	Другие	Максимальная	Самост.(с.р.+и.п.)	Консультации	Обязательная							
												Всего	в том числе						
													Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Курс. проектир.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	15	17	18	19	20	23	24	
СО	Среднее общее образование	6	1	11				8	1476	64	16	1360	758	497	41	64		36	
БД	Базовые дисциплины	6	1	10				8	1440	58	16	1330	754	471	41	64		36	
ОД.01	Русский язык	2						1	72	4	2	60		60				6	
ОД.02	Литература			2				1	108	8		100	50	50					
ОДП.03	Математика	12							294	10	8	264		264				12	
ОД.04	Иностранный язык			2				1	72			72		72					
ОД.05	Информатика	2						1	108	2	2	98	16	80				6	
ОДП.06	Физика	2		1				1	160	10	2	142	98	17	27			6	
ОД.07	Химия			2					72			72	38	24	10				
ОД.08	Биология			2				1	72			72	46	22	4				
ОД.09	История	2						1	130	12	2	110	74			36		6	
ОД.10	Обществознание			2					72			72		72					
ОД.11	География			2					72			72	46	26					
ОД.12	Физическая культура		1	2					72			72	6	66					
ОД.13	Основы безопасности и защиты Родины			2					68			68	24	44					
-	Учебные сборы							2	36			36		36					
-	Индивидуальный проект			2					32	12		20	8	12					
ПОО	Предлагаемые ОО			1					36	6		30	4	26					
ОДВ.14	Родной язык / Родная литература / Введение в профессию			2					36	6		30	4	26					
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ	6		17				10	1440	34		710	309	401				48	

	ПОДГОТОВКА																
СГ	Социально-гуманитарный учебный цикл			4				3	212	16		196	85	111			
СГ.01	История России							3	32	2		30	30				
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности							4	36	6		30	2	28			
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности			3					36			36	22	14			
СГ.04	Физическая культура			4				3	36			36	2	34			
СГ.05	Основы финансовой грамотности							3	36	4		32	17	15			
СГ.06	Основы бережливого производства			4					36	4		32	12	20			
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл								232	10		222	92	130			
ОП.01	Основы инженерной графики							3	32			32	14	18			
ОП.02	Основы электротехники							3	32			32	16	16			
ОП.03	Материаловедение							3	32	2		30	14	16			
ОП.04	Допуски и технические измерения			3					36	8		28	14	14			
ОП.05	Основы предпринимательской деятельности (Расширяем горизонты. ПрофилУМ)							4	36			36	18	18			
ДПБ 00	Дополнительный профессиональный блок							2									
ДПБ 01	Охрана труда							3	32			32	2	30			
ДПБ 02	Цифровые технологии в сварочном производстве							3	32			32	14	18			
ПЦ	Профессиональный цикл	2		2					996	8		292	132	160			48
ПМ.01	Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений								198	4		74	34	40			12
МДК.01.01	Технология производства сварных конструкций	3							40			34	16	18			6
МДК.01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений							4	44	4		40	18	22			
УП.01	Учебная практика (слесарная, токарная, сварочная)			4				час	36			36	нед	1			
ПП.01	Производственная практика			4				час	72			72	нед	2			
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4							6								6
	Всего часов по МДК								84			74					

ПМ.02	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом							312	4		74	28	46				18
МДК.02.01	Основы технологии сварки						3	40			34	18	16				6
МДК.02.02	Техника и технология ручной дуговой сварки наплавки и резки металлов						34	44	4		40	10	30				
УП.02	Учебная практика			3			час	108			108	нед	3				
ПП.02	Производственная практика			4			час	108			108	нед	3				
ПМ.02.	Экзамен по профессиональному модулю	4						12									12
	Всего часов по МДК							84			74						
ПМ.03	Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением							302			74	42	32				12
МДК.03.01	Сварочные материалы и оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	4						40			34	18	16				6
МДК 03.02	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	4						40			40	24	16				
УП.03	Учебная практика			4			час	108			108	нед	3				
ПП.03	Производственная практика			4			час	108			108	нед	3				
ПМ.03	Экзамен по профессиональному модулю	4						6									6
	Всего часов по МДК							80			74						
ПМ.04	Освоение профессии рабочих, должностей служащих							184			70	28	42				6
ПМ.04.01	Освоение видов работ по профессии 13057 Контролёр сварочных работ						3	70			70	28	42				
УП.04.01	Учебная практика			3		РП	час	36			36	нед	1				
ПП.04.01	Производственная практика			3		РП	час	72			72	нед	2				
ПМ.04.ЭК	Экзамен квалификационный по профессии	3						6									6
	Всего часов по МДК							70			70						
	Учебная и производственная (по профилю специальности) практики							час	648		648	нед	18				
	Учебная практика							час	288		288	нед	8				
	Производственная (по профилю специальности) практика							час	360		360	нед	10				

	Государственная итоговая аттестация						час	36			36	нед	1				
	Проведение государственных демонстрационных экзаменов (ДЭ)						час	36			36	нед	1				
	ОБЪЕМ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ В АКАДЕМИЧЕСКИХ ЧАСАХ						18	2952	98	16	2070	1067	898	41	64		84

5.2. Обоснование распределения вариативной части образовательной программы

Код	Наименование учебной дисциплины / профессионального модуля	Количество часов	Категория 1. Работодатель ОП-П СПО 2. ЦОМ/проект	Обоснование
1	ОП.05 Основы предпринимательской деятельности (Расширяем горизонты. ПрофилУМ)	36	ЦОМ/проект	Региональный компонент, утвержденный решением Совета директоров профессиональных образовательных организаций Тюменской области об обеспечении разработки единого сквозного инвариантного обучающего курса для всех обучающихся ПОО региона «РАСШИРЯЕМ ГОРИЗОНТЫ. ПрофилУМ» (Протокол № 4 от 22.12.2017 г.).
2	ДПБ.01 Охрана труда	32	ОП-П/работодатель	Повышение практико-ориентированности ООП в целях обеспечения конкурентоспособности выпускников в соответствии с запросами регионального рынка труда
3	ДПБ.02 Цифровые технологии в сварочном производстве	32	ОП-П/работодатель	Требование цифровизации отрасли. Введение дисциплины обусловлено необходимостью формирования у выпускников навыков проектирования инженерных систем в САПР (например, AutoCAD, Revit, Kompas-3D). Работодатели региона отмечают дефицит специалистов, способных выполнять элементарные проектные работы и читать цифровые чертежи. Дисциплина усиливает практическую подготовку в

				соответствии со стратегией цифровой трансформации в строительстве
4	ПМ.04 Освоение профессии 13057 Контролер сварочных работ	184	ОП-П/работодатель	Реализация п. 3.4 ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) «Образовательная организация при необходимости самостоятельно включает в образовательную программу дополнительные профессиональные компетенции по видам деятельности, сформированным в вариативной части образовательной программы образовательной организацией для учета потребностей рынка труда субъекта РФ». Повышение практико-ориентированности ООП в целях обеспечения конкурентоспособности выпускников в соответствии с запросами регионального рынка труда
Итого		284		

5.3. План обучения в форме практической подготовки на предприятии (на рабочем месте)

№ п/п	Вид учебного занятия. Тема / Виды работ практик	Код и наименование МДК, практики	Длительность обучения (в ак. часах)	Семестр обучения	Наименование рабочего места, участка / структурного подразделения	Ответственный от предприятия
1	– Ознакомление с работой предприятия, структурой сварочного производства, нормативными актами, инструктажами по охране труда. – Ознакомление с конструкторской и производственно-технологической документацией по сварке. – Пользование конструкторской,	ПП.01.01 Производственная практика (выполнение подготовительных и сборочных операций перед сваркой)	72	4	Профильные организации (по договору о практической подготовке): – сварочный участок; – сборочно-	Мастер сварочного участка / начальник сборочно-сварочного цеха / технолог

производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения профессиональной деятельности. – Выбор пространственного положения сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей). – Применение сборочных приспособлений для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку. – Сборка элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений. – Сборка элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку на прихватках. – Подготовка элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с использованием ручного и механизированного инструмента. – Зачистка сварных швов после сварки с использованием ручного и механизированного инструмента. – Удаление поверхностных дефектов после сварки (поры, шлаковые включения, подрезы, брызги металла, наплывы и т.д.). – Контроль собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке. – Использование измерительного				сварочный цех; – участок подготовки и сборки конструкций	
--	--	--	--	---	--

	инструмента для контроля собранных элементов конструкции. – Использование ручного и механизированного инструмента для подготовки элементов конструкции под сварку, зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки					
2	– Проверка оснащённости сварочного поста ручной дуговой сварки. – Проверка работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки. – Проверка наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки. – Настройка оборудования ручной дуговой сварки для выполнения сварки. – Выполнение предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла. – Владение техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке. – Выполнение ручной дуговой сварки простых деталей неотвественных конструкций. – Владение техникой ручной дуговой сварки простых деталей неотвественных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва.	ПП.02.01 Производственная практика (выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом)	108	4	Профильные организации (по договору о практической подготовке): – сварочный участок; – сварочный пост ручной дуговой сварки; – сборочно-сварочный цех	Мастер сварочного участка / начальник сборочно-сварочного цеха / технолог

	– Выполнение дуговой резки простых деталей. – Владение техникой дуговой резки металла					
3	– Настройка сварочного оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением. – Выполнение предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке. – Владение техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла. – Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением простых деталей неотвественных конструкций. – Владение техникой частично механизированной сварки (наплавки) плавлением простых деталей неотвественных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва. – Выполнение сварочных работ с использованием полуавтоматического оборудования. – Контроль качества выполненных сварных швов	ПП.03.01 Производственная практика (выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением)	108	4	Профильные организации (по договору о практической подготовке): – сварочный участок; – сварочный пост частично механизированной сварки; – сборочно-сварочный цех	Мастер сварочного участка / начальник сборочно-сварочного цеха / технолог
4	– Подготовка рабочего места к проведению контроля сборки под сварку. – Входной контроль сварочных	ПП.04.01 Производственная практика (освоение видов работ по	72	3	Профильные организации (по договору о практической	Начальник ОТК / инженер по качеству / мастер сварочного

материалов для сварки углеродистых и низколегированных сталей и сплавов, и полимерных материалов. – Идентификация (аналоговая и цифровая) собираемых под сварку деталей, изделий, узлов и конструкций. – Контроль размеров конструктивных элементов подготовленных кромок и чистоты свариваемых деталей. – Контроль качества и приёмка сборки под сварку изделий, узлов и конструкций. – Контроль выполнения ремонта прихваток и дефектных участков кромок свариваемых деталей. – Оформление документации (актов, заключений, ведомостей) по результатам контроля сборки под сварку. – Подготовка рабочего места к проведению контроля сварочных работ и сварных соединений. – Контроль соблюдения технологии сварки изделий, узлов и конструкций. – Верификация информации о параметрах сварки и результатов контроля систем автоматического контроля и мониторинга сварочных работ. – Проведение визуального и измерительного контроля изделий, узлов и конструкций и их сварных соединений. – Регистрация и маркировка несоответствий, выявленных при визуальном и измерительном контроле.	профессии 13057 Контролер сварочных работ)			подготовке): – участок технического контроля; – лаборатория контроля качества сварных соединений; – сварочный участок	участка
---	---	--	--	--	----------------

	– Верификация результатов разрушающего и неразрушающего контроля сварных соединений. – Контроль устранения дефектов сварных соединений. – Оформление приёмо-сдаточной документации по результатам контроля выполнения сварочных работ					
--	---	--	--	--	--	--

5.4. Календарный учебный график

Курс	Сентябрь				29 сен - 5 окт	Октябрь			27 окт - 2 ноя	Ноябрь				Декабрь				29 дек - 4 янв	Январь			26 янв - 1 фев	Февраль			23 фев - 1 мар	Март				30 мар - 5 апр	Апрель			27 апр - 3 май	Май				29 июн - 5 июл	Июль			27 июл - 2 авг	Август							
	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		6 - 12	13 - 19	20 - 26		3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		5 - 11	12 - 18	19 - 25		2 - 8	9 - 15	16 - 22		2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29		6 - 12	13 - 19	20 - 26		4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31		1 - 7	8 - 14	15 - 21		22 - 28	6 - 12	13 - 19	20 - 26	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31
	1	2	3	4		6	7	8		10	11	12	13	14	15	16	17		19	20	21		23	24	25		27	28	29	30		32	33	34		36	37	38	39		40	41	42		43	45	46	47	49	50	51	52
I																																																				
II																																																				

☐ Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам
☐ Промежуточная аттестация
☐ Каникулы

☐ 0 Учебная практика
☐ 8 Производственная практика (по профилю специальности)
☐ X Производственная практика (преддипломная)

☐ Δ Подготовка к государственной итоговой аттестации
☐ III Государственная итоговая аттестация
☐ * Неделя отсутствует

5.5. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей

Рабочая программа учебной дисциплины (модуля) является составной частью образовательной программы и определяет содержание дисциплины (модуля), запланированные результаты обучения, составные части учебного процесса, формы и методы организации учебного процесса и контроля знаний обучающихся, учебно-методическое и материально-техническое обеспечение учебного процесса по соответствующей дисциплине (модулю).

Совокупность запланированных результатов обучения по дисциплинам (модулям) обеспечивают формирование у выпускника всех компетенций, установленных ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Рабочие программы профессиональных модулей и учебных дисциплин обязательной части образовательной программы приведены в приложениях к образовательной программе.

5.6. Рабочая программа воспитания

5.6.1. Цели и задачи воспитания обучающихся при освоении ими образовательной программы

Цель рабочей программы воспитания — личностное развитие обучающихся и их социализация, которые проявляются в развитии позитивных отношений к общественным ценностям, приобретении опыта поведения и применении сформированных общих компетенций специалистов среднего звена на практике.

Задачи:

формирование единого воспитательного пространства, создающего равные условия для развития обучающихся профессиональной образовательной организации;

организация всех видов деятельности, вовлекающих обучающихся в общественно-ценностные социализирующие отношения;

формирование у обучающихся общих ценностей, моральных и нравственных ориентиров, необходимых для устойчивого развития государства;

усиление воспитательного воздействия за счёт непрерывности образовательного процесса.

5.6.2. Рабочая программа воспитания представлена в приложении к образовательной программе.

5.6.3. Календарный план воспитательной работы

Календарный план воспитательной работы содержит информацию о запланированных мероприятиях, сроках и лицах, ответственных за их проведение.

Календарный план воспитательной работы представлен в приложении к образовательной программе.

5.7. Практическая подготовка

Практическая подготовка при реализации образовательных программ СПО направлена на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций по профилю образовательной программы путём расширения компонентов (частей) образовательной программы, предусматривающих моделирование условий, непосредственно связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Образовательная организация самостоятельно проектирует реализацию образовательной программы и её отдельных частей (дисциплины, междисциплинарные курсы, профессиональные модули, практика и другие компоненты) в форме практической подготовки с учётом требований ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Образовательная деятельность в форме практической подготовки:

реализуется, в том числе на рабочем месте предприятия работодателя, при проведении практических и лабораторных занятий, выполнении курсового проектирования, всех видов практики и иных видов учебной деятельности;

может включать в себя отдельные лекции, семинары, которые предусматривают передачу обучающимся в формате демонстрации (моделирования) практических компонентов учебной информации, необходимой для последующего выполнения работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки может быть организована на любом курсе обучения, охватывая дисциплины, профессиональные модули, все виды практики, предусмотренные учебным планом образовательной программы.

Практическая подготовка организуется в специальных помещениях и структурных подразделениях образовательной организации, а также в специально оборудованных помещениях (рабочих местах) профильных организаций (работодателей) на основании договора о практической подготовке обучающихся, заключаемого между образовательной организацией и профильной организацией (работодателем).

5.8. Государственная итоговая аттестация

Государственная итоговая аттестация осуществляется в соответствии с Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования.

Государственная итоговая аттестация обучающихся по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) проводится в форме демонстрационного экзамена.

Программа государственной итоговой аттестации включает общие сведения; требования к проведению демонстрационного экзамена, описание организации и проведения демонстрационного экзамена. Программа государственной итоговой аттестации представлена в приложении к образовательной программе.

.

Раздел 6. Условия реализации образовательной программы

6.1. Требования к материально-техническому обеспечению образовательной программы

Специальные помещения представляют собой учебные аудитории для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, а также помещения для самостоятельной работы, мастерские и лаборатории, оснащенные оборудованием, техническими средствами обучения и материалами, учитывающими требования международных стандартов.

Перечень специальных помещений	Зал заседаний; Аудитория мозгового штурма; Аудитория ВКС
Кабинеты:	Кабинет русского языка и литературы Кабинет математики Кабинет физики Кабинет химии Кабинет биологии Кабинет истории и обществознания Кабинет географии Кабинет основ безопасности и защиты Родины (ОБЗР) Кабинет социально-гуманитарных дисциплин Кабинет иностранного языка Кабинет информатики Кабинет безопасности жизнедеятельности Кабинет основ бережливого производства; Кабинет основ инженерной графики; Кабинет технических основ сварки и резки металлов; Кабинет материаловедения; Кабинет электротехники и сварочного оборудования; Кабинет испытания материалов и контроля качества сварных соединений.
Мастерские:	слесарная; сварочная для сварки металлов; сварочная для сварки неметаллических материалов.
Полигон	сварочный
Спортивный комплекс	спортивный зал; открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий; стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.
Залы	библиотека, читальный зал с выходом в интернет; актовый зал.

Материально-техническое оснащение мастерских и баз практики по профессии

Образовательная организация располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторной, практической работы обучающихся предусмотренных учебным планом и соответствующим действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам в разрезе выбранных траекторий.

Перечень материально-технического обеспечения ОП СПО, включает в себя:

Оснащение кабинетов

Кабинет русского языка и литературы	рабочее место преподавателя; посадочные места обучающихся; комплект учебно-методической документации; наглядные пособия (схемы, таблицы, портреты писателей); технические средства обучения: ноутбук, проектор, экран; словари, справочники, энциклопедии.
Кабинет математики	рабочее место преподавателя; посадочные места обучающихся; комплект учебно-методической документации; наглядные пособия (модели геометрических тел, таблицы, графики); технические средства обучения: ноутбук, проектор, экран; комплект чертёжных инструментов.
Кабинет физики	рабочее место преподавателя; посадочные места обучающихся; комплект учебно-методической документации; демонстрационное и лабораторное оборудование по физике; технические средства обучения: ноутбук, проектор, экран.
Кабинет химии	рабочее место преподавателя; посадочные места обучающихся; комплект учебно-методической документации; лабораторное оборудование и реактивы; вытяжной шкаф; технические средства обучения: ноутбук, проектор, экран.
Кабинет биологии	рабочее место преподавателя; посадочные места обучающихся; комплект учебно-методической документации; наглядные пособия (макеты, муляжи, гербарии, микропрепараты); микроскопы, лупы; технические средства обучения: ноутбук, проектор, экран.
Кабинет истории и обществознания	рабочее место преподавателя; посадочные места обучающихся; комплект учебно-методической документации; наглядные пособия (карты, схемы, таблицы); технические средства обучения: ноутбук, проектор, экран.
Кабинет географии	рабочее место преподавателя; посадочные места обучающихся; комплект учебно-методической документации; наглядные пособия (карты, глобусы, атласы); технические средства обучения: ноутбук, проектор, экран.
Кабинет основ безопасности и защиты Родины (ОБЗР)	рабочее место преподавателя; посадочные места обучающихся; комплект учебно-методической документации; нормативные документы (Конституция РФ, ФЗ «О воинской обязанности и военной службе», ФЗ «О гражданской обороне» и др.); плакаты и стенды по тематике ОБЗР;

	технические средства обучения: персональный компьютер, интерактивный программно-аппаратный комплекс; специальные технические средства: цифровая лаборатория по ОБЗР, мини-экспресс-лаборатории радиационно-химической разведки, дозиметр, газоанализатор, защитный костюм, компас-азимут, противогаз, респиратор, макеты гранат, комплект массогабаритных моделей оружия, стрелковый тренажёр, тренажёр для оказания первой помощи, тренажёр для сердечно-лёгочной реанимации; площадка для практических занятий (элементы полосы препятствий)
Кабинет социально-гуманитарных дисциплин	рабочее место преподавателя; посадочные места обучающихся; комплект учебно-методической документации; наглядные пособия (карты, схемы, таблицы, демонстрационные материалы); технические средства обучения: мультимедийный проектор, экран, ноутбук; программное обеспечение для демонстрации презентаций и работы с электронными ресурсами.
Кабинет иностранного языка	рабочее место преподавателя; посадочные места обучающихся; лингафонное оборудование или мультимедийный комплекс; комплект учебно-методической документации; наглядные пособия; технические средства обучения: ноутбук, проектор, экран; аудио- и видеоматериалы по профессиональной тематике.
Кабинет информатики	рабочее место преподавателя; посадочные места обучающихся (компьютерные столы); персональные компьютеры с лицензионным программным обеспечением; мультимедийный проектор, экран; локальная сеть, выход в Интернет; комплект учебно-методической документации; программное обеспечение: операционная система, офисный пакет, САПР (КОМПАС-3D, nanoCAD)
Кабинет безопасности жизнедеятельности	рабочее место преподавателя; посадочные места обучающихся; комплект учебно-методической документации; наглядные пособия (плакаты, схемы, макеты); технические средства обучения: ноутбук, проектор, экран; средства индивидуальной защиты; аптечка первой помощи; тренажёр для отработки навыков оказания первой помощи.

Оснащение мастерских

Слесарная	Материал: металл листовой
	Инструменты и приспособления:

	металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру; зубило; разметчик; напильники; металлические щетки; молоток; стальная линейка с метрической разметкой; прямоугольник;
	Оборудование:
	Угловая шлифовальная машина;
	Приспособления, принадлежности, инвентарь:
	перчатки прочные, очки защитные, спецодежда
	шкаф для хранения инструментов стеллажи для хранения материалов шкаф для спец. одежды обучающихся
Сварочная для сварки металлов; Сварочная для сварки неметаллических материалов	Материалы: металл листовой.
	Инструменты и приспособления: металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру; молоток для отделения шлака; зубило; разметчик; напильники; металлические щетки; молоток; универсальный шаблон сварщика; стальная линейка с метрической разметкой; прямоугольник; струбины и приспособления для сборки под сварку;
	Приспособления, принадлежности, инвентарь: защитные очки для сварки; защитные очки для шлифовки; сварочная маска; защитные ботинки; средство защиты органов слуха; огнестойкая одежда;
	шкаф для хранения инструментов стеллажи для хранения материалов шкаф для спец. одежды обучающихся
	Оборудование: Угловая шлифовальная машина; оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением.

6.2. Применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Программа сочетает обучение в образовательной организации и на рабочем месте на базе работодателя с широким использованием в обучении цифровых технологий.

При реализации образовательной программы по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) не допускается применение исключительно электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

Электронное обучение и дистанционные образовательные технологии применяются при реализации образовательной программы только в сочетании с очным взаимодействием обучающихся и педагогических работников (за исключением случаев, предусмотренных законодательством Российской Федерации).

6.3. Кадровые условия реализации образовательной программы

Требования к кадровым условиям установлены ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми на иных условиях, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности - 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности, и имеющими стаж работы в данной области не менее трёх лет.

Квалификация педагогических работников должна отвечать требованиям Единого квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и служащих (ЕКС) и профессионального стандарта «Педагог профессионального обучения, профессионального образования и дополнительного профессионального образования» (утв. приказом Минтруда России от 8 сентября 2015 г. № 608н).

Работники, привлекаемые к реализации образовательной программы, должны получать дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации не реже одного раза в три года, в том числе в форме стажировки в организациях соответствующей области профессиональной деятельности.

Доля педагогических работников, имеющих опыт деятельности не менее трёх лет в организациях соответствующей области профессиональной деятельности, в общем числе педагогических работников, обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей, должна быть не менее 25 %.

6.4. Примерные расчёты финансового обеспечения реализации образовательной программы

Расчёты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы в соответствии с направленностью и квалификацией осуществляются в соответствии с общими требованиями к определению нормативных затрат на оказание государственных (муниципальных) услуг в сфере среднего профессионального образования, утверждёнными приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 22 сентября 2021 г. № 662 (в действующей редакции), с учётом методических подходов, рекомендованных письмом Министерства образования и науки Российской Федерации от 27 ноября 2015 г. № АП-114/18вн «Методика определения нормативных затрат на оказание государственных услуг по реализации образовательных программ среднего профессионального образования по профессиям (специальностям) и укрупненным группам профессий (специальностей)».

Финансовое обеспечение реализации образовательной программы, определённое в соответствии с бюджетным законодательством Российской Федерации и Федеральным законом от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», включает в себя затраты на оплату труда преподавателей и мастеров производственного обучения с учётом обеспечения уровня средней заработной платы педагогических работников за выполняемую ими учебную (преподавательскую) работу и другую работу в соответствии с Указом Президента Российской

Федерации от 7 мая 2012 г. № 597 «О мероприятиях по реализации государственной социальной политики».

Образовательная организация приводит расчетную величину стоимости услуги в соответствии с рекомендациями федеральных и региональных нормативных документов.

Расчетная величина стоимости обучения из расчета на одного обучающегося в соответствии с рекомендациями федеральных и региональных нормативных документов составляет 122415.00 руб. в год.

Раздел 7. Разработчики образовательной программы

Образовательная программа разработана в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) на основе образовательной программы среднего профессионального образования «Профессионалитет» (ОП-П), разработанной базовой профессиональной образовательной организацией ГАПОУ ТО «Тюменский техникум строительной индустрии и городского хозяйства».

К условиям реализации образовательной программы в ГАПОУ ТО «Агротехнологический колледж» программа адаптирована следующими специалистами:

Ф.И.О.	Должность
Петроченко Марина Валерьевна	Руководитель разработки ОП, руководитель УМО
Киприна Ольга Владимировна	Координатор работ, старший методист
Бондаренко Ольга Владимировна	Председатель предметной цикловой комиссии общеобразовательных дисциплин
Натаљчук Светлана Анатольевна	Председатель предметной цикловой комиссии естественно-научных дисциплин
Тарасевич Елена Валерьевна	Председатель предметной цикловой комиссии профессиональных дисциплин, преподаватель профессиональных дисциплин
Таштимиров Тимур Сальбаевич	Мастер производственного обучения
Лаптева Алена Владимировна	Методист сетевой организации ГАПОУ ТО Тюменский техникум строительной индустрии и городского хозяйства
Мифтахова Наталья Ивановна	Работодатель, старший мастер арматурного цеха АО «Тюменская домостроительная компания»