

ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ ТЮМЕНСКОЙ ОБЛАСТИ
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Тюменской области
«АГРОТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»

РАССМОТРЕН

на заседании методического совета

Протокол № 9 от «23» 06 2017г.



В.Н. Агапов
2017г.

**Основная программа профессионального обучения
(адаптированная для обучения лиц с ограниченными
возможностями здоровья) по профессиям**

19727 Штукатур;

13450 Маляр;

17530 Рабочий зелёного строительства

Форма обучения: очная

Квалификация выпускника: штукатур 2-3 разряд;

маляр 2-3 разряд;

рабочий зелёного строительства 2-3 разряд

Нормативный срок обучения: 2 года

2017 г.

Основная программа профессионального обучения по профессиям: 19906 Электросварщик ручной сварки; 17530 Рабочий зелёного строительства; 18511 Слесарь по ремонту автомобилей; 19727 Штукатур государственного автономного профессионального образовательного учреждения Тюменской области «Агротехнологический колледж» (далее - ГАПОУ ТО АТК) разработана на основе приказа Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 года N 292 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения (с изменениями на 27 октября 2015 года).

Организация-разработчик:

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Тюменской области «Агротехнологический колледж»

Разработчики:

1. Васильева Ирина Валерьевна, заведующий отделением, ГАПОУ ТО «Агротехнологический колледж».
2. Якубсон Ирина Геннадьевна, методист ГАПОУ ТО «Агротехнологический колледж»
3. Тарасевич Елена Валерьевна, преподаватель ГАПОУ ТО «Агротехнологический колледж».
4. Мигилёва Татьяна Ивановна, мастер производственного обучения ГАПОУ ТО «Агротехнологический колледж».
5. Катека Оксана Евгеньевна, психолог ГАПОУ ТО «Агротехнологический колледж».
6. Власова Татьяна Анатольевна, преподаватель ГАПОУ ТО «Агротехнологический колледж».
7. Елькин Иван Викторович, преподаватель ГАПОУ ТО «Агротехнологический колледж».

Содержание

1. Общие положения	5
1.1. Аннотация	5
1.2. Характеристика профессиональной деятельности выпускника	5
1.3. Нормативно-правовые основания разработки основной профессиональной программы обучения	25
1.4. Требования к поступающим на программу	25
1.5. Сроки освоения программы и присваиваемые квалификации	26
2. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса.	26
3. Условия реализации образовательной программы	26
3.1. Требования к квалификации преподавателей, мастеров производственного обучения, представителей профильных организаций, обеспечивающих реализацию образовательного процесса	26
3.2. Требования к материально-техническим условиям	27
3.3. Требования к информационным и учебно-методическим условиям	28
4. Контроль и оценка результатов освоения образовательной программы	29
Приложения	
Приложение 1 Рабочий учебный план	
Приложение 2 Календарный учебный график	
Приложение 3 Рабочая программа дисциплины ОП.01 Основы предпринимательской деятельности	
Приложение 4 Рабочая программа дисциплины ОП.02 Охрана труда	
Приложение 5 Рабочая программа дисциплины ОП.03 Основы материаловедения	
Приложение 6 Рабочая программа дисциплины ОП.04 Основы электротехники	
Приложение 7 Рабочая программа дисциплины ОП.05 Основы технической механики	
Приложение 8 Рабочая программа дисциплины ОП.06 Черчение	
Приложение 9 Рабочая программа дисциплины ОП.07 Основы технологии общестроительных работ	
Приложение 10 Рабочая программа дисциплины ОП.08 Допуски и технические измерения	
Приложение 11 Рабочая программа дисциплины ОП.09 Технологический процесс слесарной обработки	
Приложение 12 Рабочая программа дисциплины ОП.10 Основы почвоведения и агрономии	
Приложение 13 Рабочая программа профессионального модуля ПМ.01 Электросварщик ручной сварки	
Приложение 14 Рабочая программа профессионального модуля ПМ.02 Выполнение штукатурных работ	
Приложение 15 Рабочая программа профессионального модуля ПМ.03 Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта	
Приложение 16 Рабочая программа профессионального модуля ПМ.03 Рабочий зелёного строительства	
Приложение 17 Рабочая программа учебной практики	
Приложение 18 Рабочая программа производственной практики	
Приложение 19 Программа государственной итоговой аттестации	

1. Общие положения

1.1. Аннотация

Основная программа профессионального обучения (далее – ОППО) по профессиям: 19906 Электросварщик ручной сварки; 17530 Рабочий зелёного строительства; 18511 Слесарь по ремонту автомобилей; 19727 Штукатур разработана на основе профессиональных стандартов (далее – ПС): "Штукатур", утверждённого приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 10 марта 2015 г. N 148н (рег. номер N 36577 от 27 марта 2015 г.); «Сварщик», утверждённого приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н (рег. номер № 31301 от 13 февраля 2014 г.); «Специалист в области декоративного садоводства», утверждённого приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 8 сентября 2014 г. N 627н (рег. номер № 34183 от 29 сентября 2014 г.); «Слесарь-ремонтник промышленного оборудования», утверждённого приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 26 декабря 2014 г. N 1164н (рег. номер № 359).

Целями разработки ОППО являются:

- повышение качества профессионального образования на основе требований профессиональных стандартов;
- обеспечение востребованности и конкурентоспособности выпускников образовательных организаций, завершивших обучение по программе профессионального обучения.

В соответствии с поставленными целями, задачами разработки ОППО по профессиям 19906 Электросварщик ручной сварки; 17530 Рабочий зелёного строительства; 18511 Слесарь по ремонту автомобилей; 19727 Штукатур являются:

- подготовка обучающихся к работе для достижения целей профессиональной деятельности, указанных в ПС;
- обучение обучающихся выполнению обобщенных трудовых функций;
- усиление практико-ориентированной составляющей образовательного процесса;
- подготовка обучающихся к работе на профильных региональных предприятиях и предприятиях иных регионов.

ОППО направлена на профессиональное обучение обучающихся не прошедших выпускные испытания в формате единого государственного экзамена в общеобразовательном образовательном учреждении и не получившим аттестата о среднем общем образовании с целью их профессиональной защищенности и социальной адаптации.

1.2. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

Общая характеристики профессиональной деятельности по каждой профессии заключается в следующем:

- Электросварщик ручной сварки 2 разряда выполняет прихватку деталей, изделий и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; ручную дуговую и плазменную сварку простых деталей в нижнем и вертикальном положении сварного шва, наплавление простых деталей; подготовку изделий и узлов под сварку и зачистка швов после сварки; обеспечение защиты обратной стороны сварного шва в процессе сварки в защитном газе; нагрев изделий и деталей перед сваркой; чтение простых чертежей.

- Электросварщик ручной сварки 3 разряда выполняет ручную дуговую и плазменную сварку средней сложности деталей, узлов и конструкций из углеродистых сталей и простых деталей из конструкционных сталей, цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва, кроме потолочного; ручную дуговую кислородную резку, строгание деталей средней сложности из малоуглеродистых, легированных, специальных сталей, чугуна и цветных металлов в различных положениях; наплавление изношенных простых инструментов, деталей из углеродистых и конструкционных сталей.

- Рабочий зелёного строительства выполняет подсобные работы при закладке зеленых насаждений, разбивке газонов, скверов и строительстве спортивных площадок.

- Слесарь по ремонту автомобилей выполняет разборку грузовых автомобилей, кроме специальных и дизелей, легковых автомобилей, автобусов длиной до 9,5 м и мотоциклов; ремонт, сборка простых соединений и узлов автомобилей; снятие и установку несложной осветительной арматуры; разделку, сращивание, изоляцию и пайку проводов; крепежные работы при первом и втором техническом обслуживании, устранение выявленных мелких неисправностей; слесарную обработку деталей по 12 - 14 квалитетам с применением приспособлений, слесарного и контрольно-измерительных инструментов; работы средней сложности по ремонту и сборке автомобилей под руководством слесаря более высокой квалификации.

- Штукатур выполняет каркасно-обшивочные работы, подготовку поверхностей под простую штукатурку и её ремонт

Детальная характеристика профессиональной деятельности выпускника по профессиям 19906 Электросварщик ручной сварки; 17530 Рабочий зелёного строительства; 18511 Слесарь по ремонту автомобилей; 19727 Штукатур представлена в таблице 1.

Характеристика профессиональной деятельности

Таблица 1

Наименование профессии	Должен знать		Выполнять следующие виды работ	
	2 разряд	3 разряд	2 разряд	3 разряд
1	2	3	4	5
Электросварщик ручной сварки	<ul style="list-style-type: none"> - устройство и принцип действия электросварочных машин и аппаратов для дуговой сварки в условиях применения переменного и постоянного тока; - способы и основные приемы прихватки; - формы раздела швов под сварку; устройство баллонов; - цвета, краски и правила обращения с ними; - правила сварки в защитном газе и правила обеспечения защиты при сварке; - правила обслуживания электросварочных аппаратов; - виды сварных соединений и швов; - правила подготовки кромок изделий для сварки; - типы разделок и обозначение сварных швов на чертежах; - основные свойства применяемых электродов и свариваемого металла и сплавов; - назначение и условия применения контрольно- 	<ul style="list-style-type: none"> - устройство применяемых электросварочных машин и сварочных камер; - требования, предъявляемые к сварочному шву и поверхностям после кислородной резки (строгания); - свойства и значение обмазок электродов; - основные виды контроля сварных швов; - способы подбора марок электродов в зависимости от марок стали; - причины возникновения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых изделиях и меры их предупреждения. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Баки трансформаторов - подваривание стенок под автоматическую сварку. 2. Балки люлочные, брусья подрессорные и наддрессорные цельнометаллических вагонов и вагонов электростанций - приваривание усиливающих угольников, направляющих и центрирующих колец. 3. Балки прокатные - наваривание точек и захватывающих колес по разметке. 4. Бойки, шаботы паровых молотов - наплавление. 5. Диафрагмы рам платформ и металлических полувагонов и оконные каркасы пассажирских вагонов - сварка. 6. Каркасы детского стула, табуретки, теплицы - сварка. 7. Кожухи ограждения и другие слабонагруженные узлы сельскохозяйственных машин - сварка. 8. Кронштейны жатки, валики тормозного управления - сварка. 9. Кронштейны подрамников автосамосвалов - сварка. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Барабаны битерные и режущие, передние и задние оси тракторного прицепа, дышла и рамы комбайна и хедера, шнеки и жатки, граблина и мотовила - сварка. 2. Боковины, переходные площадки, подножки, обшивка железнодорожных вагонов - сварка. 3. Буи и бочки рейдовые, артциты и понтоны - сварка. 4. Валы электрических машин - наплавление шеек. 5. Детали каркаса кузова грузовых вагонов - сварка. 6. Детали кулисного механизма - наплавление отверстий. 7. Каркасы для щитов и пультов управления - сварка. 8. Катки опорные - сварка. 9. Кильблоки - сварка. 10. Кожухи в сборе, котлы обогрева - сварка. 11. Колодки тормоза грузовых автомобилей, кожухи, полуоси заднего моста - подваривание. 12. Конструкции, узлы,

1	2	3	4	5
	<p>измерительных приборов; - причины возникновения дефектов при сварке и способы их предупреждения; - устройство горелок для сварки неплавящимся электродом в защитном газе.</p>		<p>10. Накладки и подкладки рессорные - сварка. 11. Опоки стальные - сварка. 12. Рамы баков трансформаторов - сварка. 13. Рамы матрацев кроватей, сетки панцирные и ромбические - сварка. 14. Резцы простые - наплавление быстрорежа и твердого сплава. 15. Стальные и чугунные мелкие отливки - наплавление раковин на необрабатываемых местах. Сварка электродуговая: 1. Бобышки, втулки, стаканы - прихватка. 2. Конструкции, не подлежащие испытанию, - приваривание набора на стенде и в нижнем положении. 3. Плиты, стойки, угольники, уголки, каркасы, фланцы простые из металла толщиной свыше 3 мм - прихватка. 4. Площадки и трапы - наплавление валиков (рифление). 5. Стеллажи, ящики, щитки, рамки из угольников и полос - прихватка. 6. Тавровые узлы и чистка фундаментов под вспомогательные механизмы - сварка. 7. Набор к легким перегородкам и выгородкам в нижнем</p>	<p>детали артустановки - сварка. 13. Корпуса электрической взрывоопасной аппаратуры - сварка. 14. Краны грузоподъемные - наплавление скатов. 15. Кузова автосалонов - сварка. 16. Рамы тепловоза - приваривание кондукторов, листов настила, деталей. 17. Резцы фасонные и штампы простые - сварка и наплавка быстрорежа и твердого сплава. 18. Станины станков малых размеров - сварка. 19. Стойки, бункерные решетки, переходные площадки, лестницы, перила ограждений, настилы, обшивка котлов - сварка. 20. Трубы дымовые высотой до 30 м и вентиляционные из листовой углеродистой стали - сварка. 21. Трубы связные дымогарные в котлах и трубы пароперегревателей - сварка. 22. Трубы нагретые - наплавление буртов. 23. Трубопроводы безнапорные для воды (кроме магистральных) - сварка. 24. Трубопроводы наружных</p>

1	2	3	4	5
			<p>положении - приваривание на участке предварительной сборки.</p> <p>8. Детали крепления оборудования, изоляции, концы технологические, гребенки, планки временные, бобышки - приваривание к конструкциям из углеродистых и низколегированных сталей.</p> <p>Сварка в защитных газах</p> <p>1. Сварные соединения ответственных конструкций - защита сварного шва в процессе сварки.</p>	<p>и внутренних сетей водоснабжения и теплофикации - сварка в стационарных условиях.</p> <p>25. Шестерни - наплавление зубьев.</p> <p>Сварка электродуговая</p> <p>1. Баки расширительные - сварка, приваривание труб.</p> <p>2. Баки, трубопроводы, сосуды, емкости из углеродистой и низколегированных сталей под налив водой - сварка.</p> <p>3. Буи, бочки рейдовые, артциты и понтоны - сварка.</p> <p>4. Валики, втулки - наплавление в нижнем положении.</p> <p>5. Валы и станины электромоторов - заваривание раковин и трещин.</p> <p>6. Выгородки легкие - сварка на стапеле между собой и к внутренним конструкциям.</p> <p>7. Втулки на лицевых панелях главных распределительных щитов - приваривание к кондуктору.</p> <p>8. Двери, крышки люков проницаемые - сварка.</p> <p>9. Двери проницаемые, крышки люков - сварка.</p> <p>10. Детали</p>

1	2	3	4	5
				<p>распределительных щитов: колпачки, заменители, желобки, петли, бочки, стойки, наварыши, шпильки - приваривание к корпусу, каркасу или крышке.</p> <p>11. Детали судовых механизмов - наплавление кромок листов и других деталей при сборочных работах.</p> <p>12. Детали узлов, фундаментов мелких толщиной металла 3 мм и выше из углеродистых сталей - сварка.</p> <p>13. Диффузоры компенсаторов газотурбинных установок, фундаментальные рамы - прихватка деталей.</p> <p>14. Дымоходы и дымовые трубы главных и вспомогательных котлов - сварка вертикальных и горизонтальных швов, приварка ребер жесткости.</p> <p>15. Желоба прямые и угловые для прокладки кабелей - приваривание вдоль трассы дистанционного управления.</p> <p>16. Заготовки круглые для штампов - сварка.</p> <p>17. Замки: барашковые, регильные, рычажные,</p>

1	2	3	4	5
				<p>шпингалетные - сварка стыковых и нахлесточных соединений.</p> <p>18. Зашивка при монтаже оборудования - сварка в нижнем положении.</p> <p>19. Иллюминаторы облегченные - сварка.</p> <p>20. Камеры водяные, кожухи компенсаторов, рамы, агрегаты питания - сварка.</p> <p>21. Камеры для дробеметных установок, броневая защита для дробеструйных аппаратов - сварка.</p> <p>22. Каркасы, кронштейны, балки и рамы приборные простой конструкции - сварка.</p> <p>23. Каркас и обшивка вспомогательных водотрубных утилизационных котлов и воздухоподогревателей - сварка.</p> <p>24. Каркасы, постели и другая оснастка для сборки крупных узлов - сварка в объемные узлы.</p> <p>25. Карманы для фотосхем, пеналов, запасных предохранителей, плавких вставок - приваривание в токораспределительных устройствах.</p>

1	2	3	4	5
				<p>26. Конструкции корпусные сварные из углеродистых и низколегированных сталей - воздушно-дуговое строгание во всех пространственных положениях (удаление временных элементов, выплавка дефектных участков сварных швов, разделка кромок).</p> <p>27. Крепление балласта - сварка на стапеле.</p> <p>28. Крышки герметических коробок - приварка обечаек, желобков.</p> <p>29. Каркасы и облицовка дверей токораспределительных устройств - сварка.</p> <p>30. Каркасы бытовок, постели - сварка в объемные узлы.</p> <p>31. Катки электромостового крана - наплавление.</p> <p>32. Кильблоки и клетки для стапеля - сварка.</p> <p>33. Конструкции основного корпуса из сталей АК и ЮЗ - электроприхватка (удаляемая) по монтажным стыкам.</p> <p>34. Кожухи, желоба, панели, поддоны из углеродистых и низколегированных сталей толщиной металла свыше 2 мм - сварка.</p>

1	2	3	4	5
				<p>35. Корпуса турбин высокого давления - прихватка.</p> <p>36. Кузова, рамы передвижных дизель-электростанций, рамки, рычаги, угольники - сварка.</p> <p>37. Крепление спецпокрытий: шпильки, скобы, гребенки - приваривание.</p> <p>38. Кольца распорные, противовесы, балки распорные - приваривание к ОК с технологическим непромером.</p> <p>39. Крышки водонепроницаемые - приваривание под давлением от 0,1 до 1,5 МПа (1 - 15 кгс/кв. см).</p> <p>40. Комингсы крышек, дверей, люков, горловины, решетки - сварка.</p> <p>41. Листы откидные, обтекатели, устройства судовые - сварка в цеху.</p> <p>42. Люк светлый - сварка корпуса и приварка крышек.</p> <p>43. Надстройки - приваривание набора, сварка и приварка к палубам.</p> <p>44. Надстройки - приваривание набора, сварка и приваривание к палубам в нижнем и вертикальном положениях.</p>

1	2	3	4	5
				<p>45. Насыщение слесарного корпуса - сварка.</p> <p>46. Наружный корпус - сварка технологических заделок, не подлежащих контролю.</p> <p>47. Несложные корпусные конструкции - электровоздушная строжка (наплавка корня шва и удаление временных креплений).</p> <p>48. Обрешетники изоляции по бортам и переборкам - сварка на стапеле и на плаву.</p> <p>49. Обрешетник - приваривание в потолочном положении.</p> <p>50. Обуха и изделия грузоподъемные до 5 т - сварка участка предварительной сборки.</p> <p>51. Обшивка каркасов, панели лицевые - приваривание к конструкциям.</p> <p>52. Ограждения площадок, веерные ограждения поручня (штормпоручни, поручни к трапам) - приваривание к конструкциям.</p> <p>53. Опоры, накладки для распределительных щитов - сварка.</p> <p>54. Пайпы настилов - сварка.</p>

1	2	3	4	5
				<p>55. Подвески труб, кабелей, крепления электроприборов, скобы из углеродистых и низколегированных сталей - сварка.</p> <p>56. Подставки опорные, тумбы, балки без разделки кромок - сварка.</p> <p>57. Приспособления специальные для заливки кабельных коробок - приваривание втулки к валу.</p> <p>58. Переборки легкие, выгородки - приваривание ребер жесткости в нижнем положении.</p> <p>59. Перо руля из малоуглеродистых сталей - сварка.</p> <p>60. Переборки поперечные и продольные, выгородки палубы - сварка узлов, полотнищ по стыкам и пазам в нижнем положении на участке предварительной сборки.</p> <p>61. Планки, кницы, скобы, стойки, подвески труб, кабелей, крепление электроприборов - приваривание на стапеле.</p> <p>62. Протекторы - приваривание.</p> <p>63. Рамы и каркасы приборные сложной</p>

1	2	3	4	5
				<p>конфигурации - сварка.</p> <p>64. Распорные балки, кольца, крестовины - приваривание к основному корпусу.</p> <p>65. Решетки из трубок диаметром от 10 до 15 мм - сварка.</p> <p>66. Ролики, ступицы, муфты - заварка и наплавление зубьев.</p> <p>67. Рули - сварка плоской части перьев.</p> <p>68. Столы газорезательные, ящики для перевозки деталей и шихты - сварка.</p> <p>69. Скобы-тралы, переходные мостики, площадки, фальшборта, цифры, буквы - приваривание на стапеле.</p> <p>70. Скобы, крепления пакетников, клещей, панелей - сварка.</p> <p>71. Столы газорезательные, ящики для перевозки деталей и муфты - сварка.</p> <p>72. Стеллажи для хранения документации - сварка.</p> <p>73. Стенки из листового металла толщиной 3 мм и выше - сварка в нижнем и вертикальном положении.</p> <p>74. Трапы вертикальные и наклонные (стальные), сходни - сварка.</p> <p>75. Трубы дымоходов</p>

1	2	3	4	5
				<p>камбуза - сварка.</p> <p>76. Трубы судовой вентиляции из углеродистых и низколегированных сталей толщиной свыше 2 мм - сварка.</p> <p>77. Устройство воздухонаправляющее, воздухонагреватели водотрубных котлов - сварка.</p> <p>78. Устройство леерное, погрузочное, лебедки, вьюшки - сварка.</p> <p>79. Фланцы вентиляционные - сварка.</p> <p>80. Фундаменты из углеродистых и низколегированных сталей: под вспомогательные механизмы, баллоны, шлюпочное и швартовное устройства, крепления оборудования - сварка.</p> <p>81. Хвостовики сальников, пуансонов, штампов - приваривание к металлическим конструкциям.</p> <p>82. Цилиндры, патрубки, стаканы, не требующие испытаний на герметичность, - сварка продольных и кольцевых швов.</p> <p>83. Шкафы и сейфы с замками - сварка.</p>

1	2	3	4	5
				<p>84. Шпангоуты из углеродистых и низколегированных сталей - сварка и приваривание к обшивке на участке предварительной сборки.</p> <p>85. Штампы средней сложности давлением до 400 т - сварка.</p> <p>86. Якоря, ахтерштевни, форштевни - заварка дефектов.</p> <p>Сварка в защитных газах</p> <p>1. Бобышки, донышки, крестовины, перегородки, планки, ребра, стаканы, угольники, фланцы, штуцеры в собранных сварных узлах из алюминиевых, медных и других сплавов - прихватка.</p> <p>2. Выгородки легкие, платформы из сплавов - сварка между собой и приварка на стапеле к внутренним конструкциям.</p> <p>3. Гильзы на опору из медных и медно-никелевых сплавов - сварка бобышек, отростков.</p> <p>4. Детали изоляции водотрубных котлов - сварка.</p> <p>5. Детали из алюминиевых сплавов, толщиной металла свыше 3 мм - прихватка.</p> <p>6. Детали рамы из алюминиевых сплавов</p>

1	2	3	4	5
				<p>толщиной 6 мм - сварка.</p> <p>7. Детали для крепления мебели и изделий из цветных сплавов - приваривание.</p> <p>8. Изделия, работающие под давлением, - защита шва в процессе сварки.</p> <p>9. Изделия из алюминиевых сплавов толщиной металла свыше 3 мм (кожухи, желоба, панели, экраны, поддоны, коробки, корпуса, крышки, каркасы, кронштейны, узлы разные) - сварка.</p> <p>10. Изделия из латуни толщиной металла до 1,5 мм - сварка под хромирование.</p> <p>11. Каркасы, кронштейны, рамы из профильного металла, из сплавов - сварка.</p> <p>12. Кожухи на трассе парового отопления и электрокабелей из цветных сплавов - сварка.</p> <p>13. Коробки размером 300 х 300 х 100 мм - прихватка и сварка.</p> <p>14. Мебель металлическая - сварка.</p> <p>15. Набор в секциях из алюминиевых сплавов - прихватка при установке.</p> <p>16. Отливки из цветных сплавов, несложных конструкций - заварка</p>

1	2	3	4	5
				<p>раковин и трещин.</p> <p>17. Отливки цветного литья - заварка дефектов.</p> <p>18. Планки, кассеты, скоб-мосты, подвески, хвостовики и другое насыщение из сплавов - приваривание.</p> <p>19. Подвески, фундаменты под элетрооборудование - сварка на участке предварительной сборки.</p> <p>20. Простые детали из титана и его сплавов - сварка.</p> <p>21. Резервуары из сплавов, не требующие гидроиспытаний на непроницаемость, - сварка.</p> <p>22. Резервуары, не требующие гидроиспытаний на непроницаемость, - сварка.</p> <p>23. Устройства леерные (стойки, леера, обшивки, крючки заземления) из цветных сплавов - сварка.</p> <p>24. Фундаменты главные, шпангоуты, рубки, цистерны - защита сварного шва в процессе сварки.</p> <p>25. Шпильки, скобы из сплавов - приваривание к конструкциям судна.</p>
Рабочий зелёного строительства	<p>- способы штыковки почвы под зеленые насаждения в условиях строительства;</p> <p>- способы планировки площадей, гряд, скверов и</p>	<p>- способы планировки площадей, гряд, дорожек и откосов под рейку или шаблон;</p> <p>- способы копания ям и</p>	<p>1. Штыковка почвы лопатой.</p> <p>2. Горизонтальная планировка площадей, гряд и дорожек с выборкой корней, камней и разбивкой комьев.</p>	<p>1. Планировка площадей, гряд, дорожек и откосов под рейку или шаблон.</p> <p>2. Копание посадочных ям и траншей в мерзлом грунте.</p>

1	2	3	4	5
	<p>дорожек;</p> <ul style="list-style-type: none"> - способы временной прикопки кустарниковых растений с оголенной корневой системой; - способы копания ям и траншей в талом фунте; - способы заготовки растительной земли и дерна; - правила транспортировки кустарниковых растений и дерна; способы полива газонных трав при посеве; - способы обрезки и прореживания кустарников. 	<p>траншей в мерзлом грунте;</p> <ul style="list-style-type: none"> - способы оттаивания грунта; - размеры посадочных ям и траншей; - способы подготовки посадочных мест в ямах и траншеях; - способы защиты деревьев от повреждений и отопление их на зиму в период строительства; - способы посева газонных трав на горизонтальных поверхностях; способы полива горизонтальных поверхностей; - правила транспортирования деревьев с оголенной корневой системой; - средства малой механизации и правила работы с ними; - способы обрезки и прореживания крон стандартных деревьев; - способы стрижки газонов и живой изгороди. 	<p>3. Временная прикопка кустарниковых растений с оголенной корневой системой.</p> <p>4. Устройство и восстановление приствольных лунок и канавок.</p> <p>5. Заготовка и установка кольев для подвязки деревьев при посадке.</p> <p>6. Прикатка газонов и дорожек ручным катком.</p> <p>7. Трамбование почвы вручную.</p> <p>8. Заготовка растительной земли и дерна.</p> <p>9. Заготовка спиц для одерновки.</p> <p>10. Рыхление грунта в приствольных лунках и клумб.</p> <p>11. Пересадка деревьев.</p> <p>12. Подсев газонов вручную.</p> <p>13. Разметка (маркировка) рядов и борозд.</p> <p>14. Устройство гряд.</p> <p>15. Подготовка древесно-кустарниковых растений под посадку.</p> <p>16. Посадка цветов на газоны и в вазы, многолетних и ковровых цветов.</p> <p>17. Полив газонных трав и древесно-кустарниковых растений.</p> <p>18. Разбрасывание органических удобрений по площади для посадок.</p> <p>19. Удобрение почв минеральными растворами. 20.</p>	<p>3. Подготовка оснований в ямах и траншеях при посадке стандартных деревьев и кустарниковых растений.</p> <p>4. Прикопка стандартных деревьев и кустарниковых растений с оголенной корневой системой в мерзлом грунте (в осенне-зимний период).</p> <p>5. Защита деревьев от повреждений и отопление их на зиму.</p> <p>6. Выборка из-под плуга саженцев с оголенной корневой системой.</p> <p>7. Валка деревьев, распил стволов.</p> <p>8. Корчевка и подрубка пней и кустарников вручную.</p> <p>9. Обрезка поросли у деревьев и корней саженцев при посадке.</p> <p>10. Посев газонных трав поверхностях вручную и механизированным способом.</p> <p>11. Выкашивание газонов вручную и газонокосилками.</p> <p>12. Подкормка растений минеральными удобрениями.</p> <p>13. Выкапывание цветочных растений.</p> <p>14. Полив деревьев, кустарников гидробуром и цветочных растений</p>

1	2	3	4	5
			Обрезка и прореживание кустарниковых растений. 21. Переноска рассады в горшочках и ящиках. 22. Копание посадочных ям и траншей в талом грунте. 23. Погрузка, разгрузка с укладкой саженцев деревьев и кустарниковых растений.	вручную. 15. Сплошная одерновка горизонтальных поверхностей и откосов в клетку. 15. Ремонт одерновки. 17. Погрузка и разгрузка стандартных деревьев с оголенной корневой системой.
Слесарь по ремонту автомобиля	<ul style="list-style-type: none"> - основные сведения об устройстве автомобилей и мотоциклов; - порядок сборки простых узлов; - приемы и способы разделки, сращивания, изоляции и пайки электропроводов; - основные виды электротехнических и изоляционных материалов, их свойства и назначение; - способы выполнения крепежных работ и объемы первого и второго технического обслуживания; назначение и правила применения наиболее распространенных универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительных инструментов; - основные механические свойства обрабатываемых 	-	1. Автомобили - снятие и установка колес, дверей, брызговиков, подножек, буферов, хомутиков, кронштейнов бортов, крыльев грузовых автомобилей, буксерных крюков, номерных знаков. 2. Картеры, колеса - проверка, крепление. 3. Клапаны - разборка направляющих. 4. Кронштейны, хомутики - изготовление. 5. Механизмы самосвальные - снятие. 6. Насосы водяные, вентиляторы, компрессоры - снятие и установка. 7. Плафоны, фонари задние, катушки зажигания, свечи, сигналы звуковые - снятие и установка. 8. Приборы и агрегаты электрооборудования - проверка,	-

1	2	3	4	5
	<p>материалов;</p> <ul style="list-style-type: none"> - назначение и применение охлаждающих и тормозных жидкостей, масел и топлива; - правила применения пневмо- и электроинструмента; - систему допусков и посадок; - качества и параметры шероховатости; основы электротехники и технологии металлов в объеме выполняемой работы. 		<p>крепление при техническом обслуживании.</p> <p>9. Провода - замена, пайка, изоляция.</p> <p>10. Прокладки - изготовление.</p> <p>11. Рессоры - смазка листов рессор с их разгрузкой.</p> <p>12. Свечи, прерыватели-распределители - зачистка контактов.</p> <p>13. Фильтры воздушные, масляные тонкой и грубой очистки - разборка, ремонт, сборка.</p>	
Штукатур	<ul style="list-style-type: none"> - виды основных материалов, применяемых при производстве штукатурных работ и беспесчаной накрывке поверхностей; - основные виды штукатурок и штукатурных растворов; - способы приготовления растворов, кроме растворов для штукатурок специального назначения и декоративных; - наименование, назначение и правила применения ручного инструмента, приспособлений и инвентаря; - способы подготовки поверхностей под штукатурку и беспесчаную накрывку. 	<ul style="list-style-type: none"> - свойства основных материалов и готовых растворов из сухих строительных смесей на цементной, гипсовой и других основах, применяемых при штукатурных работах и беспесчаной накрывке поверхностей; - назначение и способы приготовления раствора из сухих строительных смесей; - составы мастик для крепления сухой штукатурки; - способы устройства вентиляционных коробов. 	<p>1. Изготовление вручную и прибивка драночных щитов, камышовых плетенок и штучной дроби.</p> <p>2. Прибивка изоляционных материалов и металлических сеток.</p> <p>3. Приготовление вручную сухих смесей (гарцовка) по заданному составу.</p> <p>4. Загрузка бункера-питателя материалами при пневматической подаче гипса или цемента.</p> <p>5. Набивка гвоздей и оплетение их проволокой.</p> <p>6. Насечка поверхностей вручную.</p> <p>7. Пробивка гнезд вручную с постановкой пробок.</p> <p>8. Процеживание и</p>	<p>1. Покрытие поверхностей простой штукатуркой и ремонт простой штукатурки.</p> <p>2. Сплошное выравнивание поверхностей.</p> <p>3. Насечка поверхностей механизированным инструментом.</p> <p>4. Натягивание металлической сетки по готовому каркасу.</p> <p>5. Обмазка раствором проволоочной сетки.</p> <p>6. Подмазка мест примыкания к стенам наличников и плинтусов.</p> <p>7. Приготовление растворов из сухих строительных смесей на цементной, гипсовой и других основах.</p> <p>8. Оконопачивание коробок и</p>

1	2	3	4	5
			<p>перемешивание растворов.</p> <p>9. Уход за штукатуркой.</p> <p>10. Транспортировка используемых материалов в пределах рабочей зоны.</p>	<p>мест примыканий крупнопанельных перегородок.</p> <p>9. Зачистка и подмазка плит и блоков вентиляционных коробов.</p> <p>10. Перетирка штукатурки.</p>

Особые условия допуска к работе:

- прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации;
- прохождение работником противопожарного инструктажа;
- прохождение работником инструктажа по охране труда на рабочем месте.

С целью профессионально - личностного роста выпускники имеют возможность продолжить профильное обучение по программе среднего профессионального образования с условием получения аттестата о среднем общем образовании.

1.3. Нормативно-правовые основания разработки основной профессиональной программы обучения.

Нормативную правовую основу разработки ОППО составляют:

- Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Профессиональные стандарты по профессиям: "Штукатур", утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 10 марта 2015 г. N 148н (рег. номер N 36577 от 27 марта 2015 г.); «Сварщик», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н (рег. номер № 31301 от 13 февраля 2014 г.); «Специалист в области декоративного садоводства», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 8 сентября 2014 г. N 627н (рег. номер № 34183 от 29 сентября 2014 г.); «Слесарь-ремонтник промышленного оборудования», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 26 декабря 2014 г. N 1164н (рег. номер № 359);
- приказ Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 года N 292 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения (с изменениями внесенными приказом Министерства образования и науки РФ от 26 мая 2015 г. № 524);
- приказ Минобрнауки России от 2 июля 2013 г. №513 "Об утверждении перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение" (с изменениями, внесенными приказами Министерства образования и науки РФ от 28 марта 2014 г. № 244 и от 16 декабря 2014 г. № 1348);
- Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих (утв. Постановлением Минтруда России от 21.08.1998 N 37).

1.4. Требования к поступающим на программу

Условия поступления на программу: прием в образовательную организацию проводится по личному заявлению граждан. При подаче заявления (на русском языке) о приеме в образовательную организацию абитуриент прилагает к заявлению следующие документы:

Граждане Российской Федерации:

- оригинал или ксерокопию документов, удостоверяющих его личность, гражданство;
- оригинал или ксерокопию справки об образовании и (или) квалификации;
- 4 фотографии.

Иностранные граждане, лица без гражданства, в том числе соотечественники, проживающие за рубежом:

- копию документа, удостоверяющий личность поступающего, либо документ, удостоверяющий личность иностранного гражданина в Российской Федерации,
- оригинал документа иностранного государства об образовании и (или) о квалификации (или его заверенную в установленном порядке копию), если удостоверяемое указанным документом образование признается в Российской Федерации на уровне соответствующего образования в соответствии со статьей 107 Федерального закона «Об

образовании»

- также свидетельство о признании иностранного образования;
- заверенный в установленном порядке перевод на русский язык документа иностранного государства об образовании и (или) квалификации и приложения к нему (если последнее предусмотрено законодательством государства, в котором выдан такой документ);
- копии документов или иных доказательств, подтверждающих принадлежность соотечественника, проживающего за рубежом, к группам,
- 4 фотографии.

Фамилия, имя и отчество (последнее - при наличии) поступающего, указанные в переводах поданных документов, должны соответствовать фамилии, имени и отчеству (последнее - при наличии) указанным в документе, удостоверяющем личность иностранного гражданина в Российской Федерации.

В спорных случаях при равных прочих условиях приоритет отдается тем абитуриента, у которых в аттестате выставлен более высокий балл по предметам естественнонаучной предметной области: математика, физика.

Прием на обучение осуществляется после прохождения медицинского осмотра, по результатам которого абитуриент предоставляет медицинскую справку ф.086-у.

1.5. Сроки освоения программы и присваиваемые квалификации

Сроки получения ОППО по профессиям: 19906 Электросварщик ручной сварки; 17530 Рабочий зелёного строительства; 18511 Слесарь по ремонту автомобилей; 19727 Штукатур в очной форме обучения приводятся в таблице

Профессия	Срок обучения
19906 Электросварщик ручной сварки	774 часов (21,5 недель)
17530 Рабочий зелёного строительства	702 часа (19,5 недель)
18511 Слесарь по ремонту автомобилей	774 часов (21,5 недель)
19727 Штукатур	702 часов (19,5 недель)

2. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса.

1. Рабочий учебный план (приложение 1).
2. Календарный учебный график (приложение 2).
3. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей (приложение 3- 17).

3. Условия реализации образовательной программы

Требования к условиям реализации ОППО включают в себя общесистемные требования, требования к материально-техническому и учебно- методическому обеспечению реализации образовательной программы, требования к кадровым и финансовым условиям.

3.1. Требования к квалификации преподавателей, мастеров производственного обучения, представителей профильных организаций, обеспечивающих реализацию образовательного процесса

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на условиях гражданско-правового договора, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности по профессиям (имеющих стаж работы в данной профессиональной области не менее 3 лет).

Квалификация педагогических работников отвечает квалификационным требованиям, указанным в профессиональном стандарте «Педагог профессионального обучения, профессионального образования и дополнительного профессионального образования».

Педагогические работники получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в организациях направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, не реже 1 раза в 3 года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций.

К педагогической деятельности в соответствии с требованиями ст. 331 ТК РФ допускается лицо:

- не лишенное права заниматься педагогической деятельностью в соответствии с вступившим в законную силу приговором суда;
- не имеющее или не имевшее судимости, не подвергавшееся уголовному преследованию (за исключением если уголовное преследование в отношении него прекращено по реабилитирующим основаниям) за преступления против жизни и здоровья, свободы, чести и достоинства личности (за исключением незаконной госпитализации в медицинскую организацию, оказывающую психиатрическую помощь в стационарных условиях, и клеветы), половой неприкосновенности и половой свободы личности, против семьи и несовершеннолетних, здоровья населения и общественной нравственности, основ конституционного строя и безопасности государства, мира и безопасности человечества, а также против общественной безопасности - не имеющее неснятой или непогашенной судимости за иные умышленные тяжкие и особо тяжкие преступления;
- не признанное недееспособным в установленном федеральным законом порядке;
- не имеющее заболеваний, предусмотренных перечнем, утверждаемым федеральным органом исполнительной власти, осуществляющим функции по выработке государственной политики и нормативно-правовому регулированию в области здравоохранения.

3.2. Требования к материально-техническим условиям

Образовательная организация располагает на праве собственности и оперативного управления материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов учебной деятельности обучающихся, предусмотренных учебным планом.

Специальные помещения представляют собой учебные аудитории для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, а также помещения для самостоятельной работы, мастерские и лаборатории, оснащенные оборудованием, техническими средствами обучения и материалами, учитывающими требования международных стандартов.

Помещения для самостоятельной работы обучающихся должны быть оснащены компьютерной техникой с возможностью подключения к информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду.

Образовательная организация располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторной, практической работы обучающихся, предусмотренных учебным планом и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам (таблица 2).

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

Таблица 2

№	Наименование
1	2
	Кабинеты:
1	Охраны труда
2	Технической механики
3	Черчения
4	Теоретических основ сварки и резки металлов

5	Устройства автомобиля
6	Технического обслуживания и ремонта автомобиля
7	Технологии штукатурных работ
1	2
8	Агрономии и почвоведения
	Лаборатории:
1	Материаловедения
2	Технического обслуживания автомобиля
3	Ремонта автомобиля
4	Зелёного строительства
5	Электротехники и электроники
	Мастерские:
1	Слесарная
2	Сварочная
3	Штукатурная
4	Демонтажно-монтажная
	Спортивный комплекс:
1	Спортивный зал
2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
	Залы:
1	Библиотека
2	Читальный зал с выходом в сеть Интернет
3	Актовый зал

3.3 Требованиям к информационным и учебно-методическим условиям

Образовательная организация обеспечена необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.

Библиотечный фонд организации укомплектован печатными изданиями и (или) электронными изданиями по каждой дисциплине общепрофессионального цикла и по каждому профессиональному модулю профессионального цикла из расчета одно печатное издание и (или) электронное издание по каждой дисциплине, модулю на одного обучающегося. Библиотечный фонд укомплектован печатными изданиями и (или) электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы, вышедшими за последние 5 лет.

В случае наличия электронной информационно-образовательной среды допускается замена печатного библиотечного фонда предоставлением права одновременного доступа не менее 25% обучающихся к электронно-библиотечной системе (электронной библиотеке).

Образовательная программа обеспечиваться учебно-методической документацией по всем учебным предметам, дисциплинам, модулям.

4. Контроль и оценка результатов освоения образовательной программы

Оценка качества освоения программы включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестации обучающихся.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по каждой учебной дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются образовательной организацией самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Текущий контроль является инструментом мониторинга успешности освоения программы, для корректировки её содержания в ходе реализации. Задания разрабатываются преподавателями, реализующими программы учебных дисциплин и профессиональных модулей самостоятельно.

Оценочные средства для промежуточной аттестации обеспечивают демонстрацию освоения всех элементов программы ОППО и достижение всех требований, заявленных в программе как результаты освоения программы, разрабатываются образовательной организацией самостоятельно с участием работодателей.

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена.

Квалификационный экзамен проводится для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов, классов, категорий по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих. Квалификационный экзамен независимо от вида профессионального обучения включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и (или) профессиональных стандартов по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих.

К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений. Лицам, успешно сдавшим квалификационный экзамен, присваивается разряд или класс, категория по результатам профессионального обучения и выдается свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. При определении порядка заполнения, учета и выдачи свидетельства о профессии рабочего, должности служащего в нем также предусматривается порядок заполнения, учета и выдачи дубликата указанного свидетельства

