

Департамент образования и науки Тюменской области
Государственное автономное профессиональное
образовательное учреждение Тюменской области
«Агротехнологический колледж»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
ОП. 02. ОСНОВЫ МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ
ОБЩЕСЛЕСАРНЫХ РАБОТ
по профессии
35.01.14 Мастер по техническому обслуживанию
и ремонту машинно-тракторного парка

2017

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по профессии 35.01.14 Мастер по техническому обслуживанию и ремонту машинно-тракторного парка, утвержденного Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 02 августа 2013 года №709

УТВЕРЖДАЮ:

Зав.отделением ГАПОУ ТО «АТК»

(отделение Нижняя Тавда)

 И.В.Иволгина

Рабочая программа рассмотрена на заседании

ПЦК профессиональных дисциплин

Протокол № 11 от «26» июль 2017 г.

Председатель ПЦК

 А.В.Кузнецова

Рабочую программу разработал преподаватель профессиональных дисциплин

Мингалев А.А., преподаватель профессиональных дисциплин первой квалификационной категории

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	2
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	5
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	11
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	11

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОП. 02. Материаловедение и технология общеслесарных работ

1.1. Область применения программы

Программа учебной дисциплины является частью ППКРС в соответствии с ФГОС по профессии 35.01.14 Мастер по техническому обслуживанию и ремонту машино-тракторного парка

Содержание образовательной программы по дисциплине ОП. 02 Материаловедение и технология общеслесарных работ дополнено:

1. часами проводимыми на базе предприятий и выделено волнистым подчеркиванием;
2. часами, учитывающими международный опыт и выделено жирным курсивом.

1.2. Место дисциплины в структуре ППКРС: входит в учебные дисциплины программ профессиональной подготовки

1.3. Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **уметь**:

- выполнять производственные работы с учетом характеристик металлов и сплавов;
- выполнять общеслесарные работы: разметку, рубку, правку, гибку, резку, опилование, шабрение металла, сверление, зенкование и развертывание отверстий, клепку, пайку, лужение и склеивание, нарезание резьбы;
- подбирать материалы и выполнять смазку деталей и узлов;

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **знать**:

- основные виды конструкционных и сырьевых, металлических и неметаллических материалов;
- особенности строения металлов и сплавов;
- основные сведения о назначении и свойствах металлов и сплавов, о технологии их производства;
- виды обработки металлов и сплавов;
- виды слесарных работ;
- правила выбора и применения инструментов;
- последовательность слесарных операций;
- приемы выполнения общеслесарных работ;
- требования к качеству обработки деталей;
- виды износа деталей и узлов;
- свойства смазочных материалов.

В результате изучения учебной дисциплины обучающийся должен овладеть и общими компетенциями:

КОД	Наименование результатов обучения	Содержание компетенции
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Демонстрация устойчивого интереса к будущей профессии, выражающаяся в: – высокой мотивации, – стремлением к непрерывному профессиональному росту, – твердом намерении трудоустроиться по окончании обучения по получаемой профессии
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	– Результативность профессиональной деятельности как следствие точного применения выбранных руководителем методов и средств решения поставленных профессиональных задач; – исполнительская дисциплина; – в отсутствие руководителя, в случае самостоятельного выбора целевых и смысловых установок для своих действий и поступков — способность принимать решение.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	– Уровень организации и целеполагания, качество планирования и анализа, адекватность самооценки эффективности и качества выполнения работ; – способность нести ответственность за результаты своей работы

ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	– Точность и скорость выполнения поиска по различным источникам информации, включая электронные.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	– Эффективность взаимодействия с окружающими людьми, – адекватность модели поведения, – тактичность при отстаивании своих убеждений, – уровень развития навыков работы в группе и эмоциональной саморегуляции.
ОК 7.	Организовать собственную деятельность с соблюдением требованиями охраны труда и экологической безопасности	– уровень интереса к обучению – использование знаний на практике – определение задач собственной деятельности в соответствие с требованиями охраны труда и экологической безопасности
ОК 8.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).	– Положительная жизненная установка, активная гражданская позиция, осознание гражданского долга; – способность к адаптации в современных социально-экономических, военно-политических и уставных отношениях; – готовность к переносу профессиональных знаний и умений из одной сферы деятельности в другую.
ПК 1.1	Выполнять работы по техническому обслуживанию сельскохозяйственных машин и оборудования при помощи стационарных и передвижных средств технического обслуживания и ремонта.	Знание свойств и состав цветных и черных металлов. Применяет пластичные жидкие смазочные материалы.
ПК 1.2	Проводить ремонт, наладку и регулировку отдельных узлов и деталей тракторов, самоходных и других сельскохозяйственных машин, прицепных и навесных устройств, оборудования животноводческих ферм и комплексов с заменой отдельных частей и деталей.	Производит техническое обслуживание сельскохозяйственных машин используя техническую документацию разбирается в установках технологического оборудования, учитывает свойства металлов
ПК1.3.	Проводить профилактические осмотры тракторов, самоходных и других сельскохозяйственных машин, прицепных и навесных устройств, оборудования животноводческих ферм и комплексов	Знание структуры металлических и неметаллических материалов. Знание свойств и состав цветных и черных металлов. Применяет пластичные жидкие смазочные материалы.
ПК1.4.	Выявлять причины несложных неисправностей тракторов, самоходных и других сельскохозяйственных машин, прицепных и навесных устройств, оборудования животноводческих ферм и комплексов и устранять их.	Знание свойств и состав цветных и черных металлов. Применяет пластичные жидкие смазочные материалы.
ПК 1.5	Проверять на точность и испытывать под нагрузкой отремонтированные сельскохозяйственные машины и оборудование.	Производит техническое обслуживание сельскохозяйственных машин, разбирается в установках технологического оборудования, учитывает свойства металлов
ПК 1.6	Выполнять работы по консервации и сезонному	производит работы по техническому обслуживанию тракторов, опираясь на знания о металлах

	хранению сельскохозяйственных машин и оборудования.	
ПК2.1.	Собирать и устанавливать агрегаты и сборочные единицы тракторов и самоходных сельскохозяйственных машин стационарно и в полевых условиях.	Знание свойств и состав цветных и черных металлов. Применяет пластичные жидкие смазочные материалы.
ПК 2.2.	Выполнять наладку и регулирование агрегатов и сборочных единиц сельскохозяйственных машин и оборудования	Знание видов обработки металлов и их физических, технологических, химических свойств. Марки абразивных материалов. Расшифровывает марки металлов, определяет состав. Умение пользоваться ГОСТом.
ПК 2.3.	Выполнять плановое, ресурсное (перед отправкой в ремонт) и заявочное диагностирование автомобилей, тракторов, самоходных сельскохозяйственных машин и агрегируемого оборудования.	Знание марок и свойств эксплуатационных жидкостей, масел и топлив. Знание свойств и состав цветных и черных металлов. Применяет пластичные жидкие смазочные материалы.
ПК2.4.	Проводить ремонт агрегатов и сборочных единиц тракторов, самоходных и других сельскохозяйственных машин	Знание свойств и состав цветных и черных металлов. Применяет пластичные жидкие смазочные материалы.
ПК 3.3.	Заправлять топливом и смазывать тракторы, навесные и прицепные сельскохозяйственные орудия, самоходные и другие сельскохозяйственные машины	Знание марок и свойств эксплуатационных жидкостей, масел и топлив.
ПК 3.4.	Проводить техническое обслуживание машинно-тракторных агрегатов	Знание свойств и состав цветных и черных металлов. Применяет пластичные жидкие смазочные материалы. Определение твердости металлов, виды и признаки разрушения металлов.
ПК 4.1.	Управлять тракторами и самоходными машинами	Знание марок и свойств эксплуатационных жидкостей, масел и топлив.
ПК 4.2.	Выполнять работы по транспортировке грузов.	Производит работы по транспортировке грузов, опираясь на знания о металлах
ПК 4.3	Осуществлять техническое обслуживание транспортных средств в пути следования.	Знание марок и свойств эксплуатационных жидкостей, масел и топлив.
ПК 4.4.	Устранять мелкие неисправности, возникающие во время эксплуатации транспортных средств.	Производит работы по техническому обслуживанию транспортных средств, опираясь на знания о металлах

1.4. Количество часов на освоение примерной программы дисциплины:

- максимальной учебной нагрузки обучающегося 96 часа, в том числе:
- обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 64 часа;
- внеаудиторной самостоятельной работы обучающегося 32 часа.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Количество часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	96
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	64
в том числе:	
Практические работы	36
Внеаудиторная самостоятельная работа обучающегося (всего)	32
Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачета	

2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины ОП. 02. Основы материаловедения и технология общеслесарных работ

Наименование разделов и тем		Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, внеаудиторная самостоятельная работа обучающихся	Объем часов	Уровень освоения
1		2	3	4
Раздел 1. Материаловедение				
Тема 1.1. Металловедение		Содержание		2
	1.1.1	Роль материалов в современной технике	1	2
	<u>Практическая работа № 1 Ознакомление со свойствами сталей и чугунов</u>		1	2
	Внеаудиторная самостоятельная работа: Сообщение «Применение металлов и сплавов в сельскохозяйственной технике».		1	
	1.1.2	Технологии производства металлов и сплавов. Основные материалы для сельскохозяйственной техники.	1	2
	<u>Практическая работа № 2 Ознакомление со свойствами цветных металлов и сплавов</u>		1	
	<u>Практическая работа № 3 Маркировка сталей и сплавов.</u>		1	
	Внеаудиторная самостоятельная работа: Расшифровка маркировки сталей по назначению, химическому составу и качеству.		1	
	1.1.3	Методы получения и обработки изделий из металлов и сплавов: литье, обработка давлением и резанием, термообработка, термомеханическая и химико-термическая обработка, сварка, пайка и др. Отжиг. Нормализация. Закалка стали.	4	
	<u>Практическая работа № 4 Влияние режимов термообработки на структуру и свойства стали</u>		1	
	Внеаудиторная самостоятельная работа: Сообщение «Изменения свойств металлов и сплавов при термической обработке».		2	
	<u>Практическая работа № 5 Влияние деформаций на механические свойства металлов и сплавов.</u>		1	
	Внеаудиторная самостоятельная работа: провести сравнительный анализ «Преимущества и недостатков методов обработки металлов давлением по сравнению с другими способами получения заготовок и изделий».		2	
Раздел 2. Слесарное дело				
Тема 2.1 Ведение. Виды слесарных работ, культура и		Содержание		
	1.1.1	Профессия слесаря	1	2
	1.1.2	<i>Правила по безопасности труда</i>		
	1.1.3	<i>Эргономическое оснащение рабочего места</i>		
	1.1.4	Слесарные работы применяемые в различных видах производства		

производительность труда, качество продукции. Организация труда слесаря				2
	1.1.5	Культура и производительность труда, качество продукции		2
		<u>Практическая работа № 6</u> <u>Организация труда слесарных мастерских</u>	2	
		Внеаудиторная самостоятельная работа Подготовить сообщение по теме: «Правила безопасности труда при выполнении слесарных работ»	1	
Тема 2.2 Плоскостная разметка, контрольно-измерительный инструмент и техника измерений	1.3.1	Измерение линейных величин. Измерение угловых величин	4	2
	1.3.2	Контроль проверочными инструментами		2
	1.3.3	<i>Инструмент и техника для плоскостной разметки</i>		2
	1.3.4	<i>Осмотр металлических материалов и подготовка их к изготовлению простейших деталей</i>		
		Внеаудиторная самостоятельная работа Развернутый ответ на тему «Плоскостная разметка детали»	1	
		<u>Практическая работа № 7</u> Плоскостная разметка	2	
		<u>Практическая работа № 8</u> Контрольно-измерительный инструмент и техника измерения	1	
Тема 2.3 Рубка и резка металла, инструменты для рубки и резки. Гибка, правка металла	Содержание		5	
	1.4.1	Процесс обработки резанием и без резания		
	1.4.2	Рубка металла, инструменты для рубки		2
	1.4.3	Резка металла, инструменты для резки металла		2
	1.4.4	Гибка и правка металла, оборудование для правки		2
	1.4.5	<i>Процесс горячей деформации железа и стали</i>		
		Внеаудиторная самостоятельная работа Выполнить схему угла режущей части слесарного зубила	1	2
		<u>Практическая работа № 9</u> Рубка и резка листового, фасонного металла	2	
		<u>Практическая работа № 10</u> Гибка фасонных уголков и труб	1	
		<u>Практическая работа № 11</u> Правка листового металла	1	
Тема 2.4 Опиливание металла Сверление	Содержание		5	
	1.5.1	Опиливание металла. Общие сведения, напильники, классификация напильников. Рукоятки напильников, уход за напильниками и их выбор		2
	1.5.2	Сверление отверстий, общие сведения о сверлах. Ручное и механическое сверление. Сверлильные станки. Установка и крепление деталей для сверления. Крепление сверл, режим сверления (резания)		2
	1.5.3	Особенности сверления труднообрабатываемых сплавов и пластмасс		2

	1.5.4	<i>Режущие кромки</i> <i>- Значение угла резания</i> <i>- Подборка шлифовального материала/аппарата</i> <i>- Правильная заточка инструментов (сверла, пильной цепи, косильного ножа и ножа измельчителя, лемеха плуга и т.п.)</i>		
		Внеаудиторная самостоятельная работа Подготовить сообщение на тему «Классификация напильников по назначению»	2	
		Внеаудиторная самостоятельная работа Подготовить доклад на тему «Сверление»	3	
		Практическая работа № 12 <u>Опиливание металла по плоскости</u>	2	
		Практическая работа № 13 <u>Опиливание фасонных плоскостей</u>	1	
		Практическая работа № 14 <u>Контроль качества опиления проверочным инструментом</u>	1	
		Практическая работа № 15 <u>Сквозное сверление металла</u>	1	
		Практическая работа № 16 <u>Сверление глухих отверстий в металле</u>	1	
		Практическая работа № 17 <u>Заточка спиральных сверл</u>	2	
Тема 2.5 Нарезание резьбы		Содержание		
	1.6.1	Понятие о резьбе. Образование винтовой линии. Основные элементы резьбы. Профили резьбы		2
	1.6.2	Инструмент для нарезания резьбы. Нарезание внутренней резьбы и наружной Механизация нарезания резьбы	2	2
		Внеаудиторная самостоятельная работа Выполнить эскиз профилей и элементов резьбы	2	
		Внеаудиторная самостоятельная работа Подготовить доклад на тему «Применение основных типов резьбы и их обозначение»	3	
		Практическая работа № 18 <u>Нарезание наружной резьбы</u>	1	
		Практическая работа № 19 <u>Нарезание внутренней резьбы</u>	1	
		Практическая работа № 20 <u>Способы и приемы удаления сломанных шпилек-болтов</u>	1	
Тема 2.6 Паяние и лужение. Соединение склеиванием		Содержание		
	1.7.1	Общие сведения о пайке	1	2
	1.7.2	Паяльные лампы. Инструменты для пайки, виды паяных швов. Пайка мягкими и твердыми припоями. Лужение		2
	1.7.3	Склеивание, клеящие вещества		2
		Внеаудиторная самостоятельная работа	3	

	Написать реферат на тему «Классификация мягких и тверды припоев и область их применения»			
	Внеаудиторная самостоятельная работа Написать реферат «Технологические операции при склеивании»		2	
	<u>Практическая работа № 21 Пайка</u>		1	
	<u>Практическая работа № 22 Склеивание соединений</u>		1	
	<u>Практическая работа № 23 Пайка заготовок из латунного металла в стык, в нахлестку</u>		1	
	<u>Практическая работа № 24 Лужение деталей</u>		2	
Тема 2.7 Технологический процесс слесарно-сборочных работ	Содержание			
	1.8.1	Технологический процесс обработки деталей	2	2
	1.8.2	Построение технологического процесса		2
	1.8.3	Технологическая документация		2
	Внеаудиторная самостоятельная работа Изучить правила составления технологических карт		3	2
	<u>Практическая работа № 25 Разработать технологическую карту изготовления детали (рамка слесарной ножовки)</u>		2	
Тема 2.8 Понятие: деталь, сборочная единица, узел блок, изделие, сборочная база. Операции слесарно- сборочных работ	Содержание			2
	1.9.1	Сборочная база	1	2
	1.9.2	Основные операции при выполнении слесарно-сборочных работ		2
	1.9.3	Место слесарно-сборочных работ при выполнении технического обслуживания и ремонта автомобиля		2
	Внеаудиторная самостоятельная работа Подготовить реферат на тему «Определение сборочной единицы»		3	
	Внеаудиторная самостоятельная работа Выполнить презентацию «Основные операции выполнения слесарно-сборочных работ»		1	
	<u>Практическая работа № 26 Технические и конструкционные условия параметров узла блока изделия</u>		2	
	Содержание			
1.10.1	Понятие о неизбежных погрешностях при изготовлении деталей	1	2	
1.10.2	Понятие о неизбежности погрешностях при сборке деталей		2	
Внеаудиторная самостоятельная работа Подготовить доклад на тему «Условия возникновения неизбежных погрешностей при изготовлении деталей»		1		
<u>Практическая работа № 27 Зависимость размера деталей при повышении температур</u>		2		
			Обязательная учебная нагрузка:	64
			Внеаудиторная самостоятельная учебная нагрузка:	32
			Максимальная учебная нагрузка:	96

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

1. – ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);
2. – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством)
3. – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач)

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация учебной дисциплины требует наличия учебного кабинета «Материаловедения» и слесарной мастерской. Часть лабораторно – практических занятий проводится на предприятии либо с привлечением специалистов предприятия.

Оборудование учебного кабинета:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- комплект учебно-наглядных пособий «Материаловедение»;
- образцы металлов (стали, чугуна, цветных металлов и сплавов);
- образцы неметаллических материалов.

Технические средства обучения:

- компьютер с лицензионным программным обеспечением
- мультимедиапроектор.

Оборудование мастерской:

по количеству обучающихся:

- верстак слесарный с индивидуальным освещением и защитными экранами;
- параллельные поворотные тиски;
- комплект рабочих инструментов;
- измерительный и разметочный инструмент;

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Печатные издания:

- Бондаренко Г. Г. *Материаловедение: учеб.* – М.: Юрайт, 2017
- Кривошапко С. Н. *Сопротивление материалов: практикум: учеб. пособие.* – М.: Юрайт, 2016
- Солнцев Ю.П. *Материаловедение: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования.* – М.: Академия, 2014
- Стуканов В. А. *Материаловедение: учеб. пособие.* – М.: ФОРУМ: ИНФРА-М, 2012

Дополнительные источники:

- Адашкин А.М. *Материаловедение (металлообработка): учебное пособие для нач. проф. образования.* - М.: Академия, 2012
- Вишневецкий, Ю. Т. *Материаловедение для технических колледжей: учеб.* - М.: Дашков и К°, 2009
- *Лабораторный практикум по материаловедению в машиностроении и металлообработке: учебное пособие для нач. проф. образования / под ред. В.Н. Заплата* – М.: Академия, 2013
- Рогов В. А. *Технология конструкционных материалов. Нанотехнологии: учеб.* – М.: Юрайт, 2017
- Соколова Е.Н. *Материаловедение: Контрольные материалы: учеб. пособие для нач. проф. образования.* – М.: Академия, 2010
- Покровский Б.С. *Производственное обучение слесарей: учебное пособие для нач. проф. образования.* – М.: Академия, 2009
- Чумаченко Ю.Т. *Материаловедение и слесарное дело: учеб. пособие.* - Ростов н/Д, 2009
- Эрдеди А.А. *Теоретическая механика. Сопротивление материалов: учебное пособие для студ. учреждений сред. проф. образования.* – М.: Академия, 2011

Электронные издания (электронные ресурсы):

- Библиотека гостей, стандартов и нормативов. [Электронный ресурс]: [сайт]. – Электрон. дан. – Режим доступа: http://www.infosait.ru/norma_doc/52/52573/index.htm
- *Электронные учебники и самоучители: Слесарное дело: Слесарь-инструментальщик.* [Электронный ресурс]: [сайт]. – Электрон. дан. – Режим доступа: <http://tepka.ru/index.html>
- Электронный ресурс «Металлургия, металлообработка». [Электронный ресурс]: [сайт]. – Электрон. дан. – Режим доступа: <http://fcior.edu.ru>, свободный

- Библиофонд. Электронная библиотека студента. Материаловедение. [Электронный ресурс]: [сайт]. – Электрон. дан. – Режим доступа: <http://www.bibliofond.ru>, свободный
- Федеральный центр информационно-образовательных ресурсов. [Электронный ресурс]: [сайт]. – Электрон. дан. – Режим доступа: <http://fcior.edu.ru>, свободный
- Кристаллическое строение металлов [Электронный ресурс]: [сайт]. – Электрон. дан. – Режим доступа: <http://twm.mpei.ac.ru/ochkov/TM/lecture1.htm>, свободный
- Материаловедение: Машиностроение. Механика. Металлургия [Электронный ресурс]: [сайт]. – Электрон. дан. — Режим доступа: <http://mashmex.ru/materiali.html>, свободный
- Слесарное дело. Машиностроительные материалы [Электронный ресурс]: [сайт]. Режим доступа: www.bibliotekar.ru/slesar/14.htm, свободный
- Материаловедение. Особенности атомно-кристаллического строения металлов [Электронный ресурс]: [сайт]. – Электрон. дан. – Режим доступа: http://nwpi-fsap.narod.ru/lists/materialovedenie_lect/1.html, свободный

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий, проектов, исследований.

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
1	2
Умения:	
выполнять производственные работы с учетом характеристик металлов и сплавов;	Выполнение тестовой работы № 1 теме 1.1 Материаловедение Выполнение практических заданий № 1,2,3,4,5 Выполнение тестовой работы № 2 теме 2.1 «Виды слесарных работ, культура и производительность труда, качество продукции». «Организация труда слесаря» Выполнение практического задания № 6 Выполнение тестовой работы № 7 «Технологический процесс слесарно-сборочных работ» Выполнение практического задания № 25 Выполнение тестовой работы № 8 «Операции слесарно- сборочных работ» Выполнение практического задания № 26 Выполнение тестовой работы № 9 «Неизбежные погрешности» Выполнение практического задания № 27
выполнять общеслесарные работы: разметку, рубку, правку, гибку, резку, опилование, шабрение металла, сверление, зенкование и развертывание отверстий, клепку, пайку, лужение и склеивание, нарезание резьбы;	Решение кроссворда № 1 теме 2.2 «Плоскостная разметка». Выполнение практического задания № 7,8 Выполнение тестовой работы № 3 теме 2.3 «Рубка и резка металла». Решение кроссворда № 2 теме 2.3 «Рубка и резка металла». Выполнение практического задания № 9,10,11 Решение кроссворда № 3 теме 2.4 «Опиливание металла». Выполнение тестовой работы № 4 «Сверление металла» Выполнение практического задания № 12,13,14, 15,16,17 Выполнение тестовой работы № 5 «Нарезание резьбы» Выполнение практического задания № 18,19,20 Выполнение тестовой работы № 6 «Паяние и лужение» Выполнение практического задания № 21,22,23,24 Выполнение тестовой работы № 7 «Технологический процесс слесарно-сборочных работ» Выполнение практического задания № 25

	<p>Выполнение тестовой работы № 8 «Операции слесарно- сборочных работ» Выполнение практического задания № 26 Выполнение тестовой работы № 9 «Неизбежные погрешности» Выполнение практического задания № 27</p>
подбирать материалы и выполнять смазку деталей и узлов;	<p>Выполнение тестовой работы № 7 «Технологический процесс слесарно-сборочных работ» Выполнение практического задания № 25 Выполнение тестовой работы № 8 «Операции слесарно- сборочных работ» Выполнение практического задания № 26 Выполнение тестовой работы № 9 «Неизбежные погрешности» Выполнение практического задания № 27</p>
Знания:	
основные виды конструкционных и сырьевых, металлических и неметаллических материалов;	<p>Выполнение тестовой работы № 1 теме 1.1 Металловедение Выполнение практических заданий № 1,2,3,4,5 Выполнение тестовой работы № 2 теме 2.1 «Виды слесарных работ, культура и производительность труда, качество продукции». «Организация труда слесаря» Выполнение практического задания № 6 Выполнение тестовой работы № 7 «Технологический процесс слесарно-сборочных работ» Выполнение практического задания № 25 Выполнение тестовой работы № 8 «Операции слесарно- сборочных работ» Выполнение практического задания № 26 Выполнение тестовой работы № 9 «Неизбежные погрешности» Выполнение практического задания № 27</p>
особенности строения металлов и сплавов;	<p>Выполнение тестовой работы № 1 теме 1.1 Металловедение Выполнение практических заданий № 1,2,3,4,5 Выполнение тестовой работы № 7 «Технологический процесс слесарно-сборочных работ» Выполнение практического задания № 25 Выполнение тестовой работы № 8 «Операции слесарно- сборочных работ» Выполнение практического задания № 26 Выполнение тестовой работы № 9 «Неизбежные погрешности» Выполнение практического задания № 27</p>
основные сведения о назначении и свойствах металлов и сплавов, о технологии их производства;	<p>Выполнение тестовой работы № 1 теме 1.1 Металловедение Выполнение практических заданий № 1,2,3,4,5 Выполнение тестовой работы № 2 теме 2.1 «Виды слесарных работ, культура и производительность труда, качество продукции». «Организация труда слесаря» Выполнение практического задания № 6</p>
виды обработки металлов и сплавов;	<p>Выполнение тестовой работы № 1 теме 1.1 Металловедение Выполнение практических заданий № 1,2,3,4,5 Выполнение тестовой работы № 2 теме 2.1 «Виды слесарных работ, культура и производительность труда, качество продукции». «Организация труда слесаря» Выполнение практического задания № 6 Решение кроссворда № 1 теме 2.2 «Плоскостная разметка». Выполнение практического задания № 7,8 Выполнение тестовой работы № 3 теме 2.3 «Рубка и резка металла». Решение кроссворда № 2 теме 2.3 «Рубка и резка металла». Выполнение практического задания № 9,10,11 Решение кроссворда № 3 теме 2.4 «Опиливание металла». Выполнение тестовой работы № 4 «Сверление металла»</p>

	<p>Выполнение практического задания № 12,13,14, 15,16,17 Выполнение тестовой работы № 5 «Нарезание резьбы» Выполнение практического задания № 18,19,20 Выполнение тестовой работы № 6 «Паяние и лужение» Выполнение практического задания № 21,22,23,24 Выполнение тестовой работы № 7 «Технологический процесс слесарно-сборочных работ» Выполнение практического задания № 25 Выполнение тестовой работы № 8 «Операции слесарно- сборочных работ» Выполнение практического задания № 26 Выполнение тестовой работы № 9 «Неизбежные погрешности» Выполнение практического задания № 27</p>
<p>виды слесарных работ;</p>	<p>Выполнение тестовой работы № 2 теме 2.1 «Виды слесарных работ, культура и производительность труда, качество продукции». «Организация труда слесаря» Выполнение практического задания № 6 Решение кроссворда № 1 теме 2.2 «Плоскостная разметка». Выполнение практического задания № 7,8 Выполнение тестовой работы № 3 теме 2.3 «Рубка и резка металла». Решение кроссворда № 2 теме 2.3 «Рубка и резка металла». Выполнение практического задания № 9,10,11 Решение кроссворда № 3 теме 2.4 «Опиливание металла». Выполнение тестовой работы № 4 «Сверление металла» Выполнение практического задания № 12,13,14, 15,16,17 Выполнение тестовой работы № 5 «Нарезание резьбы» Выполнение практического задания № 18,19,20 Выполнение тестовой работы № 6 «Паяние и лужение» Выполнение практического задания № 21,22,23,24 Выполнение тестовой работы № 7 «Технологический процесс слесарно-сборочных работ» Выполнение практического задания № 25 Выполнение тестовой работы № 8 «Операции слесарно- сборочных работ» Выполнение практического задания № 26 Выполнение тестовой работы № 9 «Неизбежные погрешности» Выполнение практического задания № 27</p>
<p>правила выбора и применения инструментов;</p>	<p>Выполнение тестовой работы № 2 теме 2.1 «Виды слесарных работ, культура и производительность труда, качество продукции». «Организация труда слесаря» Выполнение практического задания № 6 Решение кроссворда № 1 теме 2.2 «Плоскостная разметка». Выполнение практического задания № 7,8 Выполнение тестовой работы № 3 теме 2.3 «Рубка и резка металла». Решение кроссворда № 2 теме 2.3 «Рубка и резка металла». Выполнение практического задания № 9,10,11 Решение кроссворда № 3 теме 2.4 «Опиливание металла». Выполнение тестовой работы № 4 «Сверление металла» Выполнение практического задания № 12,13,14, 15,16,17 Выполнение тестовой работы № 5 «Нарезание резьбы» Выполнение практического задания № 18,19,20 Выполнение тестовой работы № 6 «Паяние и лужение» Выполнение практического задания № 21,22,23,24</p>

	<p>Выполнение тестовой работы № 7 «Технологический процесс слесарно-сборочных работ» Выполнение практического задания № 25 Выполнение тестовой работы № 8 «Операции слесарно- сборочных работ» Выполнение практического задания № 26 Выполнение тестовой работы № 9 «Неизбежные погрешности» Выполнение практического задания № 27</p>
последовательность слесарных операций	<p>Выполнение тестовой работы № 2 теме 2.1 «Виды слесарных работ, культура и производительность труда, качество продукции». «Организация труда слесаря» Выполнение практического задания № 6 Решение кроссворда № 1 теме 2.2 «Плоскостная разметка». Выполнение практического задания № 7,8 Выполнение тестовой работы № 3 теме 2.3 «Рубка и резка металла». Решение кроссворда № 2 теме 2.3 «Рубка и резка металла». Выполнение практического задания № 9,10,11 Решение кроссворда № 3 теме 2.4 «Опиливание металла». Выполнение тестовой работы № 4 «Сверление металла» Выполнение практического задания № 12,13,14, 15,16,17 Выполнение тестовой работы № 5 «Нарезание резьбы» Выполнение практического задания № 18,19,20 Выполнение тестовой работы № 6 «Паяние и лужение» Выполнение практического задания № 21,22,23,24 Выполнение тестовой работы № 7 «Технологический процесс слесарно-сборочных работ» Выполнение практического задания № 25 Выполнение тестовой работы № 8 «Операции слесарно- сборочных работ» Выполнение практического задания № 26 Выполнение тестовой работы № 9 «Неизбежные погрешности» Выполнение практического задания № 27</p>
приемы выполнения общеслесарных работ;	<p>Выполнение тестовой работы № 2 теме 2.1 «Виды слесарных работ, культура и производительность труда, качество продукции». «Организация труда слесаря» Выполнение практического задания № 6 Решение кроссворда № 1 теме 2.2 «Плоскостная разметка». Выполнение практического задания № 7,8 Выполнение тестовой работы № 3 теме 2.3 «Рубка и резка металла». Решение кроссворда № 2 теме 2.3 «Рубка и резка металла». Выполнение практического задания № 9,10,11 Решение кроссворда № 3 теме 2.4 «Опиливание металла». Выполнение тестовой работы № 4 «Сверление металла» Выполнение практического задания № 12,13,14, 15,16,17 Выполнение тестовой работы № 5 «Нарезание резьбы» Выполнение практического задания № 18,19,20 Выполнение тестовой работы № 6 «Паяние и лужение» Выполнение практического задания № 21,22,23,24 Выполнение тестовой работы № 7 «Технологический процесс слесарно-сборочных работ» Выполнение практического задания № 25 Выполнение тестовой работы № 8</p>

	<p>«Операции слесарно- сборочных работ» Выполнение практического задания № 26 Выполнение тестовой работы № 9 «Неизбежные погрешности» Выполнение практического задания № 27</p>
<p>требования к качеству обработки деталей;</p>	<p>Решение кроссворда № 1 теме 2.2 «Плоскостная разметка». Выполнение практического задания № 7,8 Выполнение тестовой работы № 3 теме 2.3 «Рубка и резка метала». Решение кроссворда № 2 теме 2.3 «Рубка и резка метала». Выполнение практического задания № 9,10,11 Решение кроссворда № 3 теме 2.4 «Опиливание металла». Выполнение тестовой работы № 4 «Сверление металла» Выполнение практического задания № 12,13,14, 15,16,17 Выполнение тестовой работы № 5 «Нарезание резьбы» Выполнение практического задания № 18,19,20 Выполнение тестовой работы № 6 «Паяние и лужение» Выполнение практического задания № 21,22,23,24 Выполнение тестовой работы № 7 «Технологический процесс слесарно-сборочных работ» Выполнение практического задания № 25 Выполнение тестовой работы № 8 «Операции слесарно- сборочных работ» Выполнение практического задания № 26 Выполнение тестовой работы № 9 «Неизбежные погрешности» Выполнение практического задания № 27</p>
<p>виды износа деталей и узлов;</p>	<p>Выполнение тестовой работы № 7 «Технологический процесс слесарно-сборочных работ» Выполнение практического задания № 25 Выполнение тестовой работы № 8 «Операции слесарно- сборочных работ» Выполнение практического задания № 26 Выполнение тестовой работы № 9 «Неизбежные погрешности» Выполнение практического задания № 27</p>
<p>свойства смазочных материалов</p>	<p>Выполнение тестовой работы № 7 «Технологический процесс слесарно-сборочных работ» Выполнение практического задания № 25 Выполнение тестовой работы № 8 «Операции слесарно- сборочных работ» Выполнение практического задания № 26 Выполнение тестовой работы № 9 «Неизбежные погрешности» Выполнение практического задания № 27</p>
<p>ОК. 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.</p>	<p>Выполнение тестовой работы № 1 теме 1.1 Металловедение Выполнение практических заданий № 1,2,3,4,5 Выполнение тестовой работы № 2 теме 2.1 «Виды слесарных работ, культура и производительность труда, качество продукции». «Организация труда слесаря» Выполнение практического задания № 6 Решение кроссворда № 1 теме 2.2 «Плоскостная разметка». Выполнение практического задания № 7,8 Выполнение тестовой работы № 3 теме 2.3 «Рубка и резка метала». Решение кроссворда № 2 теме 2.3 «Рубка и резка метала». Выполнение практического задания № 9,10,11 Решение кроссворда № 3 теме 2.4 «Опиливание металла». Выполнение тестовой работы № 4 «Сверление металла» Выполнение практического задания № 12,13,14, 15,16,17 Выполнение тестовой работы № 5</p>

	<p>«Нарезание резьбы» Выполнение практического задания № 18,19,20 Выполнение тестовой работы № 6 «Паяние и лужение» Выполнение практического задания № 21,22,23,24 Выполнение тестовой работы № 7 «Технологический процесс слесарно-сборочных работ» Выполнение практического задания № 25 Выполнение тестовой работы № 8 «Операции слесарно- сборочных работ» Выполнение практического задания № 26 Выполнение тестовой работы № 9 «Неизбежные погрешности» Выполнение практического задания № 27</p>
<p>ОК. 2 Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.</p>	<p>Выполнение тестовой работы № 2 теме 2.1 «Виды слесарных работ, культура и производительность труда, качество продукции». «Организация труда слесаря» Выполнение практического задания № 6 Решение кроссворда № 1 теме 2.2 «Плоскостная разметка». Выполнение практического задания № 7,8 Выполнение тестовой работы № 3 теме 2.3 «Рубка и резка металла». Решение кроссворда № 2 теме 2.3 «Рубка и резка металла». Выполнение практического задания № 9,10,11 Решение кроссворда № 3 теме 2.4 «Опиливание металла». Выполнение тестовой работы № 4 «Сверление металла» Выполнение практического задания № 12,13,14, 15,16,17 Выполнение тестовой работы № 5 «Нарезание резьбы» Выполнение практического задания № 18,19,20 Выполнение тестовой работы № 6 «Паяние и лужение» Выполнение практического задания № 21,22,23,24 Выполнение тестовой работы № 7 «Технологический процесс слесарно-сборочных работ» Выполнение практического задания № 25 Выполнение тестовой работы № 8 «Операции слесарно- сборочных работ» Выполнение практического задания № 26 Выполнение тестовой работы № 9 «Неизбежные погрешности» Выполнение практического задания № 27</p>
<p>ОК. 3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.</p>	<p>Выполнение тестовой работы № 1 теме 1.1 Металловедение Выполнение практических заданий № 1,2,3,4,5 Выполнение тестовой работы № 2 теме 2.1 «Виды слесарных работ, культура и производительность труда, качество продукции». «Организация труда слесаря» Выполнение практического задания № 6 Решение кроссворда № 1 теме 2.2 «Плоскостная разметка». Выполнение практического задания № 7,8 Выполнение тестовой работы № 3 теме 2.3 «Рубка и резка металла». Решение кроссворда № 2 теме 2.3 «Рубка и резка металла». Выполнение практического задания № 9,10,11 Решение кроссворда № 3 теме 2.4 «Опиливание металла». Выполнение тестовой работы № 4 «Сверление металла» Выполнение практического задания № 12,13,14, 15,16,17 Выполнение тестовой работы № 5 «Нарезание резьбы» Выполнение практического задания № 18,19,20 Выполнение тестовой работы № 6 «Паяние и лужение» Выполнение практического задания № 21,22,23,24</p>

	<p>Выполнение тестовой работы № 7 «Технологический процесс слесарно-сборочных работ»</p> <p>Выполнение практического задания № 25</p> <p>Выполнение тестовой работы № 8 «Операции слесарно- сборочных работ»</p> <p>Выполнение практического задания № 26</p> <p>Выполнение тестовой работы № 9 «Неизбежные погрешности»</p> <p>Выполнение практического задания № 27</p>
<p>ОК.4 Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.</p>	<p>Выполнение тестовой работы № 1 теме 1.1 Металловедение</p> <p>Выполнение практических заданий № 1,2,3,4,5</p> <p>Выполнение тестовой работы № 2 теме 2.1 «Виды слесарных работ, культура и производительность труда, качество продукции». «Организация труда слесаря»</p> <p>Выполнение практического задания № 6</p> <p>Решение кроссворда № 1 теме 2.2 «Плоскостная разметка».</p> <p>Выполнение практического задания № 7,8</p> <p>Выполнение тестовой работы № 3 теме 2.3 «Рубка и резка металла».</p> <p>Решение кроссворда № 2 теме 2.3 «Рубка и резка металла».</p> <p>Выполнение практического задания № 9,10,11</p> <p>Решение кроссворда № 3 теме 2.4 «Опиливание металла».</p> <p>Выполнение тестовой работы № 4 «Сверление металла»</p> <p>Выполнение практического задания № 12,13,14, 15,16,17</p> <p>Выполнение тестовой работы № 5 «Нарезание резьбы»</p> <p>Выполнение практического задания № 18,19,20</p> <p>Выполнение тестовой работы № 6 «Паяние и лужение»</p> <p>Выполнение практического задания № 21,22,23,24</p> <p>Выполнение тестовой работы № 7 «Технологический процесс слесарно-сборочных работ»</p> <p>Выполнение практического задания № 25</p> <p>Выполнение тестовой работы № 8 «Операции слесарно- сборочных работ»</p> <p>Выполнение практического задания № 26</p> <p>Выполнение тестовой работы № 9 «Неизбежные погрешности»</p> <p>Выполнение практического задания № 27</p>
<p>ОК. 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.</p>	<p>Выполнение тестовой работы № 1 теме 1.1 Металловедение</p> <p>Выполнение практических заданий № 1,2,3,4,5</p> <p>Выполнение тестовой работы № 2 теме 2.1 «Виды слесарных работ, культура и производительность труда, качество продукции». «Организация труда слесаря»</p> <p>Выполнение практического задания № 6</p> <p>Выполнение тестовой работы № 9 «Неизбежные погрешности»</p> <p>Выполнение практического задания № 27</p>
<p>ОК. 6 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.</p>	<p>Выполнение тестовой работы № 1 теме 1.1 Металловедение</p> <p>Выполнение практических заданий № 1,2,3,4,5</p> <p>Выполнение тестовой работы № 2 теме 2.1 «Виды слесарных работ, культура и производительность труда, качество продукции». «Организация труда слесаря»</p> <p>Выполнение практического задания № 6</p> <p>Решение кроссворда № 1 теме 2.2 «Плоскостная разметка».</p> <p>Выполнение практического задания № 7,8</p> <p>Выполнение тестовой работы № 3 теме 2.3 «Рубка и резка металла».</p> <p>Решение кроссворда № 2 теме 2.3 «Рубка и резка металла».</p> <p>Выполнение практического задания № 9,10,11</p> <p>Решение кроссворда № 3 теме 2.4 «Опиливание металла».</p> <p>Выполнение тестовой работы № 4 «Сверление металла»</p> <p>Выполнение практического задания № 12,13,14, 15,16,17</p>

		<p>Выполнение тестовой работы № 5 «Нарезание резьбы»</p> <p>Выполнение практического задания № 18,19,20</p> <p>Выполнение тестовой работы № 6 «Паяние и лужение»</p> <p>Выполнение практического задания № 21,22,23,24</p> <p>Выполнение тестовой работы № 7 «Технологический процесс слесарно-сборочных работ»</p> <p>Выполнение практического задания № 25</p> <p>Выполнение тестовой работы № 8 «Операции слесарно- сборочных работ»</p> <p>Выполнение практического задания № 26</p> <p>Выполнение тестовой работы № 9 «Неизбежные погрешности»</p> <p>Выполнение практического задания № 27</p>
ОК. 7 Организовать собственную деятельность с соблюдением требованиями охраны труда и экологической безопасности		<p>Выполнение тестовой работы № 1 теме 1.1 Металловедение</p> <p>Выполнение практических заданий № 1,2,3,4,5</p> <p>Выполнение тестовой работы № 2 теме 2.1 «Виды слесарных работ, культура и производительность труда, качество продукции». «Организация труда слесаря»</p> <p>Выполнение практического задания № 6</p> <p>Решение кроссворда № 1 теме 2.2 «Плоскостная разметка».</p> <p>Выполнение практического задания № 7,8</p> <p>Выполнение тестовой работы № 3 теме 2.3 «Рубка и резка метала».</p> <p>Решение кроссворда № 2 теме 2.3 «Рубка и резка метала».</p> <p>Выполнение практического задания № 9,10,11</p> <p>Решение кроссворда № 3 теме 2.4 «Опиливание металла».</p> <p>Выполнение тестовой работы № 4 «Сверление металла»</p> <p>Выполнение практического задания № 12,13,14, 15,16,17</p> <p>Выполнение тестовой работы № 5 «Нарезание резьбы»</p> <p>Выполнение практического задания № 18,19,20</p> <p>Выполнение тестовой работы № 6 «Паяние и лужение»</p> <p>Выполнение практического задания № 21,22,23,24</p> <p>Выполнение тестовой работы № 7 «Технологический процесс слесарно-сборочных работ»</p> <p>Выполнение практического задания № 25</p> <p>Выполнение тестовой работы № 8 «Операции слесарно- сборочных работ»</p> <p>Выполнение практического задания № 26</p> <p>Выполнение тестовой работы № 9 «Неизбежные погрешности»</p> <p>Выполнение практического задания № 27</p>
ОК. 8 Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).		<p>Выполнение тестовой работы № 7 «Технологический процесс слесарно-сборочных работ»</p> <p>Выполнение практического задания № 25</p> <p>Выполнение тестовой работы № 8 «Операции слесарно- сборочных работ»</p> <p>Выполнение практического задания № 26</p>
ПК 1.1	Выполнять работы по техническому обслуживанию сельскохозяйственных машин и оборудования при помощи стационарных и передвижных средств технического обслуживания и ремонта.	<p>Выполнение тестовой работы № 2 теме 2.1 «Виды слесарных работ, культура и производительность труда, качество продукции». «Организация труда слесаря»</p> <p>Выполнение практического задания № 6</p> <p>Выполнение тестовой работы № 7 «Технологический процесс слесарно-сборочных работ»</p> <p>Выполнение практического задания № 25</p> <p>Выполнение тестовой работы № 8 «Операции слесарно- сборочных работ»</p> <p>Выполнение практического задания № 26</p> <p>Выполнение тестовой работы № 9 «Неизбежные погрешности»</p> <p>Выполнение практического задания № 27</p>

ПК 1.2	Проводить ремонт, наладку и регулировку отдельных узлов и деталей тракторов, самоходных и других сельскохозяйственных машин, прицепных и навесных устройств, оборудования животноводческих ферм и комплексов с заменой отдельных частей и деталей.	<p>Выполнение тестовой работы № 2 теме 2.1 «Виды слесарных работ, культура и производительность труда, качество продукции». «Организация труда слесаря»</p> <p>Выполнение практического задания № 6</p> <p>Решение кроссворда № 1 теме 2.2 «Плоскостная разметка».</p> <p>Выполнение практического задания № 7,8</p> <p>Выполнение тестовой работы № 3 теме 2.3 «Рубка и резка металла».</p> <p>Решение кроссворда № 2 теме 2.3 «Рубка и резка металла».</p> <p>Выполнение практического задания № 9,10,11</p> <p>Решение кроссворда № 3 теме 2.4 «Опиливание металла».</p> <p>Выполнение тестовой работы № 4 «Сверление металла»</p> <p>Выполнение практического задания № 12,13,14, 15,16,17</p> <p>Выполнение тестовой работы № 5 «Нарезание резьбы»</p> <p>Выполнение практического задания № 18,19,20</p> <p>Выполнение тестовой работы № 6 «Паяние и лужение»</p> <p>Выполнение практического задания № 21,22,23,24</p> <p>Выполнение тестовой работы № 7 «Технологический процесс слесарно-сборочных работ»</p> <p>Выполнение практического задания № 25</p> <p>Выполнение тестовой работы № 8 «Операции слесарно- сборочных работ»</p> <p>Выполнение практического задания № 26</p> <p>Выполнение тестовой работы № 9 «Неизбежные погрешности»</p> <p>Выполнение практического задания № 27</p>
ПК1.3.	Проводить профилактические осмотры тракторов, самоходных и других сельскохозяйственных машин, прицепных и навесных устройств, оборудования животноводческих ферм и комплексов	<p>Выполнение тестовой работы № 1 теме 1.1 Металловедение</p> <p>Выполнение практических заданий № 1,2,3,4,5</p> <p>Выполнение тестовой работы № 2 теме 2.1 «Виды слесарных работ, культура и производительность труда, качество продукции». «Организация труда слесаря»</p> <p>Выполнение практического задания № 6</p>
ПК1.4.	Выявлять причины несложных неисправностей тракторов, самоходных и других сельскохозяйственных машин, прицепных и навесных устройств, оборудования животноводческих ферм и комплексов и устранять их.	<p>Выполнение тестовой работы № 1 теме 1.1 Металловедение</p> <p>Выполнение практических заданий № 1,2,3,4,5</p> <p>Решение кроссворда № 1 теме 2.2 «Плоскостная разметка».</p> <p>Выполнение практического задания № 7,8</p> <p>Выполнение тестовой работы № 3 теме 2.3 «Рубка и резка металла».</p> <p>Решение кроссворда № 2 теме 2.3 «Рубка и резка металла».</p> <p>Выполнение практического задания № 9,10,11</p> <p>Решение кроссворда № 3 теме 2.4 «Опиливание металла».</p> <p>Выполнение тестовой работы № 4 «Сверление металла»</p> <p>Выполнение практического задания № 12,13,14, 15,16,17</p> <p>Выполнение тестовой работы № 5 «Нарезание резьбы»</p> <p>Выполнение практического задания № 18,19,20</p> <p>Выполнение тестовой работы № 6 «Паяние и лужение»</p> <p>Выполнение практического задания № 21,22,23,24</p> <p>Выполнение тестовой работы № 7 «Технологический процесс слесарно-сборочных работ»</p> <p>Выполнение практического задания № 25</p> <p>Выполнение тестовой работы № 8 «Операции слесарно- сборочных работ»</p> <p>Выполнение практического задания № 26</p> <p>Выполнение тестовой работы № 9 «Неизбежные погрешности»</p>

		Выполнение практического задания № 27
ПК 1.5	Проверять на точность и испытывать под нагрузкой отремонтированные сельскохозяйственные машины и оборудование.	<p>Выполнение тестовой работы № 1 теме 1.1 Металловедение</p> <p>Выполнение практических заданий № 1,2,3,4,5</p> <p>Решение кроссворда № 1 теме 2.2 «Плоскостная разметка».</p> <p>Выполнение практического задания № 7,8</p> <p>Выполнение тестовой работы № 3 теме 2.3 «Рубка и резка металла».</p> <p>Решение кроссворда № 2 теме 2.3 «Рубка и резка металла».</p> <p>Выполнение практического задания № 9,10,11</p> <p>Решение кроссворда № 3 теме 2.4 «Опиливание металла».</p> <p>Выполнение тестовой работы № 4 «Сверление металла»</p> <p>Выполнение практического задания № 12,13,14, 15,16,17</p> <p>Выполнение тестовой работы № 5 «Нарезание резьбы»</p> <p>Выполнение практического задания № 18,19,20</p> <p>Выполнение тестовой работы № 6 «Паяние и лужение»</p> <p>Выполнение практического задания № 21,22,23,24</p> <p>Выполнение тестовой работы № 7 «Технологический процесс слесарно-сборочных работ»</p> <p>Выполнение практического задания № 25</p> <p>Выполнение тестовой работы № 8 «Операции слесарно- сборочных работ»</p> <p>Выполнение практического задания № 26</p> <p>Выполнение тестовой работы № 9 «Неизбежные погрешности»</p> <p>Выполнение практического задания № 27</p>
ПК 1.6	Выполнять работы по консервации и сезонному хранению сельскохозяйственных машин и оборудования.	<p>Выполнение тестовой работы № 1 теме 1.1 Металловедение</p> <p>Выполнение практических заданий № 1,2,3,4,5</p> <p>Выполнение тестовой работы № 2 теме 2.1 «Виды слесарных работ, культура и производительность труда, качество продукции». «Организация труда слесаря»</p> <p>Выполнение практического задания № 6</p> <p>Выполнение тестовой работы № 7 «Технологический процесс слесарно-сборочных работ»</p> <p>Выполнение практического задания № 25</p> <p>Выполнение тестовой работы № 8 «Операции слесарно- сборочных работ»</p> <p>Выполнение практического задания № 26</p> <p>Выполнение тестовой работы № 9 «Неизбежные погрешности»</p> <p>Выполнение практического задания № 27</p>
ПК2.1.	Собирать и устанавливать агрегаты и сборочные единицы тракторов и самоходных сельскохозяйственных машин стационарно и в полевых условиях.	<p>Выполнение тестовой работы № 2 теме 2.1 «Виды слесарных работ, культура и производительность труда, качество продукции». «Организация труда слесаря»</p> <p>Выполнение практического задания № 6</p> <p>Решение кроссворда № 1 теме 2.2 «Плоскостная разметка».</p> <p>Выполнение практического задания № 7,8</p> <p>Выполнение тестовой работы № 3 теме 2.3 «Рубка и резка металла».</p> <p>Решение кроссворда № 2 теме 2.3 «Рубка и резка металла».</p> <p>Выполнение практического задания № 9,10,11</p> <p>Решение кроссворда № 3 теме 2.4 «Опиливание металла».</p> <p>Выполнение тестовой работы № 4 «Сверление металла»</p> <p>Выполнение практического задания № 12,13,14, 15,16,17</p> <p>Выполнение тестовой работы № 5 «Нарезание резьбы»</p> <p>Выполнение практического задания № 18,19,20</p> <p>Выполнение тестовой работы № 6 «Паяние и лужение»</p> <p>Выполнение практического задания № 21,22,23,24</p> <p>Выполнение тестовой работы № 7</p>

		<p>«Технологический процесс слесарно-сборочных работ» Выполнение практического задания № 25 Выполнение тестовой работы № 8 «Операции слесарно- сборочных работ» Выполнение практического задания № 26 Выполнение тестовой работы № 9 «Неизбежные погрешности» Выполнение практического задания № 27</p>
ПК 2.2.	Выполнять наладку и регулирование агрегатов и сборочных единиц сельскохозяйственных машин и оборудования	<p>Решение кроссворда № 1 теме 2.2 «Плоскостная разметка». Выполнение практического задания № 7,8 Выполнение тестовой работы № 3 теме 2.3 «Рубка и резка металла». Решение кроссворда № 2 теме 2.3 «Рубка и резка металла». Выполнение практического задания № 9,10,11 Решение кроссворда № 3 теме 2.4 «Опиливание металла». Выполнение тестовой работы № 4 «Сверление металла» Выполнение практического задания № 12,13,14, 15,16,17 Выполнение тестовой работы № 5 «Нарезание резьбы» Выполнение практического задания № 18,19,20 Выполнение тестовой работы № 6 «Паяние и лужение» Выполнение практического задания № 21,22,23,24 Выполнение тестовой работы № 7 «Технологический процесс слесарно-сборочных работ» Выполнение практического задания № 25 Выполнение тестовой работы № 8 «Операции слесарно- сборочных работ» Выполнение практического задания № 26 Выполнение тестовой работы № 9 «Неизбежные погрешности» Выполнение практического задания № 27</p>
ПК 2.3.	Выполнять плановое, ресурсное (перед отправкой в ремонт) и заявочное диагностирование автомобилей, тракторов, самоходных сельскохозяйственных машин и агрегируемого оборудования.	<p>Выполнение тестовой работы № 7 «Технологический процесс слесарно-сборочных работ» Выполнение практического задания № 25 Выполнение тестовой работы № 8 «Операции слесарно- сборочных работ» Выполнение практического задания № 26 Выполнение тестовой работы № 9 «Неизбежные погрешности» Выполнение практического задания № 27</p>
ПК2.4.	Проводить ремонт агрегатов и сборочных единиц тракторов, самоходных и других сельскохозяйственных машин	<p>Выполнение тестовой работы № 2 теме 2.1 «Виды слесарных работ, культура и производительность труда, качество продукции». «Организация труда слесаря» Выполнение практического задания № 6 Выполнение тестовой работы № 7 «Технологический процесс слесарно-сборочных работ» Выполнение практического задания № 25 Выполнение тестовой работы № 8 «Операции слесарно- сборочных работ» Выполнение практического задания № 26 Выполнение тестовой работы № 9 «Неизбежные погрешности» Выполнение практического задания № 27</p>
ПК 3.3.	Заправлять топливом и смазывать тракторы, навесные и прицепные сельскохозяйственные орудия, самоходные и другие сельскохозяйственные	<p>Выполнение тестовой работы № 7 «Технологический процесс слесарно-сборочных работ» Выполнение практического задания № 25 Выполнение тестовой работы № 8 «Операции слесарно- сборочных работ» Выполнение практического задания № 26 Выполнение тестовой работы № 9 «Неизбежные погрешности»</p>

	машины	Выполнение практического задания № 27
ПК 3.4.	Проводить техническое обслуживание машинно-тракторных агрегатов	Выполнение тестовой работы № 2 теме 2.1 «Виды слесарных работ, культура и производительность труда, качество продукции». «Организация труда слесаря» Выполнение практического задания № 6 Выполнение тестовой работы № 7 «Технологический процесс слесарно-сборочных работ» Выполнение практического задания № 25 Выполнение тестовой работы № 8 «Операции слесарно- сборочных работ» Выполнение практического задания № 26 Выполнение тестовой работы № 9 «Неизбежные погрешности» Выполнение практического задания № 27
ПК 4.1.	Управлять тракторами и самоходными машинами	Выполнение тестовой работы № 2 теме 2.1 «Виды слесарных работ, культура и производительность труда, качество продукции». «Организация труда слесаря» Выполнение практического задания № 6
ПК 4.2.	Выполнять работы по транспортировке грузов.	Выполнение тестовой работы № 2 теме 2.1 «Виды слесарных работ, культура и производительность труда, качество продукции». «Организация труда слесаря» Выполнение практического задания № 6
ПК 4.3	Осуществлять техническое обслуживание транспортных средств в пути следования.	Выполнение тестовой работы № 2 теме 2.1 «Виды слесарных работ, культура и производительность труда, качество продукции». «Организация труда слесаря» Выполнение практического задания № 6 Выполнение тестовой работы № 7 «Технологический процесс слесарно-сборочных работ» Выполнение практического задания № 25 Выполнение тестовой работы № 8 «Операции слесарно- сборочных работ» Выполнение практического задания № 26 Выполнение тестовой работы № 9 «Неизбежные погрешности» Выполнение практического задания № 27
ПК 4.4.	Устранять мелкие неисправности, возникающие во время эксплуатации транспортных средств.	Выполнение тестовой работы № 2 теме 2.1 «Виды слесарных работ, культура и производительность труда, качество продукции». «Организация труда слесаря» Выполнение практического задания № 6 Решение кроссворда № 1 теме 2.2 «Плоскостная разметка». Выполнение практического задания № 7,8 Выполнение тестовой работы № 3 теме 2.3 «Рубка и резка металла». Решение кроссворда № 2 теме 2.3 «Рубка и резка металла». Выполнение практического задания № 9,10,11 Решение кроссворда № 3 теме 2.4 «Опиливание металла». Выполнение тестовой работы № 4 «Сверление металла» Выполнение практического задания № 12,13,14, 15,16,17 Выполнение тестовой работы № 5 «Нарезание резьбы» Выполнение практического задания № 18,19,20 Выполнение тестовой работы № 6 «Паяние и лужение» Выполнение практического задания № 21,22,23,24 Выполнение тестовой работы № 7 «Технологический процесс слесарно-сборочных работ» Выполнение практического задания № 25 Выполнение тестовой работы № 8 «Операции слесарно- сборочных работ» Выполнение практического задания № 26 Выполнение тестовой работы № 9 «Неизбежные погрешности» Выполнение практического задания № 27

Содержательная экспертиза рабочей программы учебной дисциплины

ОП.02 Основы материаловедения и технология общеслесарных работ

код, наименование учебной дисциплины

35.01.14 Мастер по техническому обслуживанию и ремонту машинно-тракторного парка

код и наименование ФГОС

представленной Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Тюменской области «Агротехнологический колледж»

указывается организация-разработчик

ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

№	Наименование экспертного показателя	Экспертная оценка			Примечание
		да	нет	заключение отсутствует	
Экспертиза раздела 1 «Паспорт рабочей программы учебной дисциплины»					
1.	Перечень умений и знаний соответствует требованиям ФГОС /конкретизирует и (или) расширяет требования ФГОС в соответствии с региональными требованиями работодателей	да			
Экспертиза раздела 4 «Контроль и оценка результатов освоения дисциплины»					
2.	Результаты обучения сформулированы однозначно для понимания и оценивания.	да			
3.	Комплекс форм и методов контроля и оценки умений и знаний образует систему достоверной и объективной оценки уровня освоения дисциплины.	да			
Экспертиза раздела 2 «Структура и содержание учебной дисциплины»					
4.	Структура программы учебной дисциплины соответствует принципу единства теоретического и практического обучения.	да			
5.	Содержание учебного материала соответствует знаниям и умениям.	да			
6.	Содержательное распределение по темам дидактически соответствует разделам УД.	да			
7.	Почасовое распределение тем по разделам-оптимально (отражает объем и сложность учебного материала)	да			
8.	Содержательное распределение между «теорией», лабораторными работами, практическими занятиями, контрольными работами и внеаудиторной самостоятельной работой полностью соответствует результатам обучения .	да			
9.	Почасовое распределение между «теорией», лабораторными работами и практическими занятиями контрольными работами и внеаудиторной самостоятельной работой соответствует специфике основных показателей оценки результатов обучения.	да			
10.	Уровень освоения учебного материала определен с учетом формируемых умений в процессе выполнения лабораторных работ, практических занятий, внеаудиторной самостоятельной работы.	да			

11.	Тематика домашних заданий, внеаудиторной самостоятельной работы раскрывается «диагностичными» формулировками, отражающими овеществленный результат учебно-познавательной деятельности обучающегося, который можно проверить и оценить.	да			
12.	Объем времени на теоретическую подготовку по всем видам занятий оптимален для усвоения обозначенных знаний.	да			
13.	Объем и содержание лабораторных работ, практических занятий и внеаудиторной самостоятельной работы оптимален для формирования обозначенных умений.	да			
14.	Тематика курсовых работ представлена в достаточном объеме, соответствует специфике и обеспечивает усвоение знаний и формирование умений.	-			
Экспертиза раздела 3 «Условия реализации программы дисциплины»					
15.	Перечень учебных кабинетов (мастерских, лабораторий и др.) обеспечивает проведение всех видов лабораторных и практических работ, предусмотренных программой учебной дисциплины.	да			
16.	Перечисленное оборудование в достаточной мере обеспечивает проведение всех видов практических занятий и лабораторных работ, предусмотренных программой учебной дисциплины.	да			
17.	Перечень рекомендуемых основных и дополнительных источников содержательно достаточен для реализации образовательного процесса.	да			

ИТОГОВОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ (из трех альтернативных позиций следует выбрать одну)	да	нет
Программа учебной дисциплины может быть рекомендована к утверждению	да	
Программу учебной дисциплины следует рекомендовать к доработке		
Программу учебной дисциплины следует рекомендовать к отклонению		

Замечания и рекомендации эксперта по доработке:

Замечаний нет

Ф.И.О. эксперта *Бобров А.Т.*
 Дата *28.06.2012*

