

Директор ГАПОУ ТО "АТК"

Агапов Владимир Николаевич



Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Тюменской области "Агротехнологический колледж"

# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
по профессии среднего профессионального образования

15.01.05

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

код

уровень образования

среднее общее образование

квалификации:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

Сварщик частично механизированной сварки

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППКРС:

10м

год начала подготовки по УП

2016

профиль получаемого профессионального образования

технический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 29.01.2016 № 50

## 1 Календарный учебный график

Курс	Сентябрь					Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август											
	1-7	8-14	15-21	22-28	29 сен - 5 окт	6-12	13-19	20-26	27 окт - 2 ноя	3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28	29 дек - 4 янв	5-11	12-18	19-25	26 янв - 1 фев	2-8	9-15	16-22	23 фев - 1 мар	2-8	9-15	16-22	23 фев - 1 мар	2-8	9-15	16-22	23 фев - 1 мар	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29 июн - 5 июл	6-12	13-19	20-26	27 июл - 2 авг	3-9	10-16	17-23	24-31						
I														У	У	У	У	А	К	К						У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У

Обозначения:



Обучение по циклам и разделу "Физическая кул"



Учебная практика



Промежуточная аттестация



Производственная практика



Государственная итоговая аттестация



Каникулы



Неделя отсутствует

## 2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по циклам и разделу "Физическая культура"						Промежуточная аттестация			Практики						ГИА	Каникулы	Всего	Студентов	Групп
	Всего		1 сем		2 сем		Всего	1 сем	2 сем	Учебная практика (Производственное обучение)		Производственная практика			Прове- дение					
	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.						
I	16	576	12	432	4	144	1	1		12	4	8	10		10	2	2	43		
<b>Всего</b>	<b>16</b>	<b>576</b>		<b>432</b>		<b>144</b>	<b>1</b>			<b>12</b>			<b>10</b>			<b>2</b>	<b>2</b>	43		





Индекс	Содержание
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОП.3	Основы материаловедения
ОП.5	Основы экономики
ОП.6	Безопасность жизнедеятельности
УП.1.01	Учебная практика
ПП.1.01	Производственная практика
УП.2.01	Учебная практика
ПП.2.01	Производственная практика
УП.3.01	Учебная практика
ПП.3.01	Производственная практика
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
Ок 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОП.2	Основы электротехники
ОП.3	Основы материаловедения
ОП.4	Допуски и технические измерения
ОП.6	Безопасность жизнедеятельности
УП.1.01	Учебная практика
ПП.1.01	Производственная практика
УП.2.01	Учебная практика
ПП.2.01	Производственная практика
УП.3.01	Учебная практика
ПП.3.01	Производственная практика
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОП.2	Основы электротехники
ОП.4	Допуски и технические измерения
ОП.6	Безопасность жизнедеятельности
УП.1.01	Учебная практика
ПП.1.01	Производственная практика
УП.2.01	Учебная практика
ПП.2.01	Производственная практика
УП.3.01	Учебная практика
ПП.3.01	Производственная практика
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА

ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОП.1	Основы инженерной графики
ОП.3	Основы материаловедения
ОП.4	Допуски и технические измерения
ОП.5	Основы экономики
ОП.6	Безопасность жизнедеятельности
УП.1.01	Учебная практика
ПП.1.01	Производственная практика
УП.2.01	Учебная практика
ПП.2.01	Производственная практика
УП.3.01	Учебная практика
ПП.3.01	Производственная практика
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 5	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОП.1	Основы инженерной графики
ОП.3	Основы материаловедения
ОП.4	Допуски и технические измерения
ОП.6	Безопасность жизнедеятельности
УП.1.01	Учебная практика
ПП.1.01	Производственная практика
УП.2.01	Учебная практика
ПП.2.01	Производственная практика
УП.3.01	Учебная практика
ПП.3.01	Производственная практика
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.
ОП.1	Основы инженерной графики
ОП.2	Основы электротехники
ОП.3	Основы материаловедения
ОП.4	Допуски и технические измерения
ОП.5	Основы экономики
ОП.6	Безопасность жизнедеятельности
УП.1.01	Учебная практика
ПП.1.01	Производственная практика
УП.2.01	Учебная практика
ПП.2.01	Производственная практика

УП.3.01	Учебная практика
ПП.3.01	Производственная практика
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ПК 1.1	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ОП.1	Основы инженерной графики
ОП.2	Основы электротехники
МДК.1.1	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.1.2	Технология производства сварных конструкций
МДК.1.3	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.1.4	Контроль качества сварных соединений
УП.1.01	Учебная практика
ПП.1.01	Производственная практика
ПК 1.2	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ОП.1	Основы инженерной графики
МДК.1.1	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.1.2	Технология производства сварных конструкций
МДК.1.3	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.1.4	Контроль качества сварных соединений
УП.1.01	Учебная практика
ПП.1.01	Производственная практика
ПК 1.3	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
МДК.1.1	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.1.2	Технология производства сварных конструкций
МДК.1.3	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.1.4	Контроль качества сварных соединений
УП.1.01	Учебная практика
ПП.1.01	Производственная практика
ПК 1.4	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
МДК.1.1	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.1.2	Технология производства сварных конструкций
МДК.1.3	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.1.4	Контроль качества сварных соединений
УП.1.01	Учебная практика
ПП.1.01	Производственная практика
ПК 1.5	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

МДК.1.1	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.1.2	Технология производства сварных конструкций
МДК.1.3	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.1.4	Контроль качества сварных соединений
ПК 1.6	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ОП.4	Допуски и технические измерения
МДК.1.1	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.1.2	Технология производства сварных конструкций
МДК.1.3	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.1.4	Контроль качества сварных соединений
ПК 1.7	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла.
МДК.1.1	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.1.2	Технология производства сварных конструкций
МДК.1.3	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.1.4	Контроль качества сварных соединений
ПК 1.8	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
МДК.1.1	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.1.2	Технология производства сварных конструкций
МДК.1.3	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.1.4	Контроль качества сварных соединений
ПК 1.9	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
ОП.4	Допуски и технические измерения
ПК 2.1	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
МДК.2.1	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.2.01	Учебная практика
ПП.2.01	Производственная практика
ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
МДК.2.1	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.2.01	Учебная практика
ПП.2.01	Производственная практика
ПК 2.3	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
МДК.2.1	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
ПК 2.4	Выполнять дуговую резку различных деталей.



	МДК.2.1	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
ПК 4.1		Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
	МДК.3.1	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
	УП.3.01	Учебная практика
	ПП.3.01	Производственная практика
ПК 4.2		Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
	МДК.3.1	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
	УП.3.01	Учебная практика
	ПП.3.01	Производственная практика
ПК 4.3		Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.
	МДК.3.1	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
	УП.3.01	Учебная практика
	ПП.3.01	Производственная практика
ПКр 1		Уметь действовать с применением знаний в производственных и бытовых ситуациях, связанных с эффективным использованием топливных и энергетических ресурсов, энергосберегающих технологий и оборудования
	МДК.1.1	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
	МДК.1.2	Технология производства сварных конструкций
	УП.1.01	Учебная практика
	ПП.1.01	Производственная практика
	МДК.2.1	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
	УП.2.01	Учебная практика
	ПП.2.01	Производственная практика
	МДК.3.1	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
	УП.3.01	Учебная практика
	ПП.3.01	Производственная практика
ПКр 2		Развит способность к обеспечению собственной занятости путём разработки и реализации предпринимательских бизнес-идей
	ОП.5	Основы экономики

<b>ОП</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>ОК 1</b>	<b>Ок 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ПК 1.1</b>	<b>ПК 1.2</b>	<b>ПК 1.6</b>	<b>ПК 1.9</b>	<b>ПКр 2</b>	
ОП.1	Основы инженерной графики	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.1	ПК 1.2							
ОП.2	Основы электротехники	Ок 2	ОК 3	ОК 6	ПК 1.1								
ОП.3	Основы материаловедения	ОК 1	Ок 2	ОК 4	ОК 5	ОК 6							
ОП.4	Допуски и технические измерения	Ок 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.6	ПК 1.9					
ОП.5	Основы экономики	ОК 1	ОК 4	ОК 6	ПКр 2								
ОП.6	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1	Ок 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6						
<b>ПМ</b>	<b>Профессиональные модули</b>												
<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовительно - сварочные работы и контроль качества швов после сварки</b>	<b>ОК 1</b>	<b>Ок 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ПК 1.1</b>	<b>ПК 1.2</b>	<b>ПК 1.3</b>	<b>ПК 1.4</b>	<b>ПК 1.5</b>	<b>ПК 1.6</b>
		<b>ПК 1.7</b>	<b>ПК 1.8</b>	<b>ПКр 1</b>									
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8	ПКр 1			
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8	ПКр 1			
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8				
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8				
УП.01	Учебная практика	ОК 1	Ок 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПКр 1	
ПП.01	Производственная практика	ОК 1	Ок 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПКр 1	
<b>ПМ.02</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>	<b>ОК 1</b>	<b>Ок 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ПК 2.1</b>	<b>ПК 2.2</b>	<b>ПК 2.3</b>	<b>ПК 2.4</b>	<b>ПКр 1</b>	
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПКр 1							
УП.02	Учебная практика	ОК 1	Ок 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 2.1	ПК 2.2	ПКр 1			
ПП.02	Производственная практика	ОК 1	Ок 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 2.1	ПК 2.2	ПКр 1			
<b>ПМ.03</b>	<b>Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением</b>	<b>ОК 1</b>	<b>Ок 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ПК 4.1</b>	<b>ПК 4.2</b>	<b>ПК 4.3</b>	<b>ПКр 1</b>		
МДК.03.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПКр 1								
УП.03	Учебная практика	ОК 1	Ок 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПКр 1		
ПП.03	Производственная практика	ОК 1	Ок 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПКр 1		
<b>ФК.00</b>	<b>ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА</b>	<b>ОК 1</b>	<b>Ок 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>						

№	Наименование
Кабинеты:	
1	Технической графики
2	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
3	Теоретических основ сварки и резки металлов
4	Материаловедения
5	Электротехники и автоматизации производства
Лаборатории:	
1	Лаборатория испытания материалов и контроля качества сварных соединений
Мастерские:	
1	Слесарная мастерская
Полигоны:	
1	Сварочный полигон
Спортивный комплекс:	
1	Спортивный зал
2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	Стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
Залы:	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актовый зал

<b>Пояснения</b>
1. Учебный план разработан в соответствии с Федеральным Государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 "Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)", утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. № 50 (регистрационный номер от 24 февраля 2016 г. № 41197) и профессиональным стандартом по "Сварщик", утверждённым приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. № 701н (регистрационный номер от 13 февраля 2014 г. № 31301).
2. При освоении программы подготовки квалифицированных рабочих. служащих (далее - ППКРС) выпускнику присваивается квалификации - сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; сварщик частично механизированной сварки наплавлением, срок реализации данной программы на базе среднего общего образования 10 месяцев.
3. Вариантная часть ФГОС по профессии 15.01.05 "Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки))" - 108 ч. распределена следующим образом: изучение ПМ.03 - 108 ч.
4. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению ППКРС. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при очной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю.
5. Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 2 недели.
6. Учебные занятия организованы согласно графику учебного процесса по шестидневной учебной неделе.
7. Практика является обязательным разделом учебного плана. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся. При реализации ППКРС предусматриваются следующие виды практик: учебная практика и производственная практика.
8. Учебная практика и производственная практика проводятся в колледже при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются концентрированно в несколько периодов.
9. Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.
10. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций в форме дифференцированного зачёта.
11. Промежуточная аттестация организуется следующим образом: зачеты и квалификационные экзамены по профессиональным модулям проводятся за счет учебного времени, выделенного на их изучение; экзамены по учебным дисциплинам проводятся в период сессии. Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации не превышает 8 в учебном году, а количество зачётов - 10. В указанное количество не входят экзамены и зачёты по физической культуре и практикам.
12. Консультации проводятся согласно расписанию, вне сетки обязательных учебных занятий, по формам проведения: индивидуальные и групповые по подготовке к экзаменам и зачетам, рефератов, сообщений, самостоятельной внеаудиторной работы, выполнению выпускной квалификационной работы из расчёта 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год.
13. Государственная итоговая аттестация выпускников проводится по завершению всего срока теоретического и практического обучения, выполнением и защитой выпускной квалификационной работы. На подготовку и проведение государственной итоговой аттестации отводится две недели.